Limpador secundário da correia MHS HD

Manual de instalação, operação e manutenção

Limpador secundário MHS HD

Número de série: ____________________

Data de compra: ____________________

Comprado de: ____________________

Data de instalação: ____________________

As informações sobre o número de série podem ser encontradas na Etiqueta do número de série no Pacote de informações encontrado na caixa do limpador.

As informações serão úteis para quaisquer dúvidas ou perguntas futuras sobre peças de reposição, especificações ou solução de problemas envolvendo o limpador de correia.

Índice

Seção 1 - Informações importantes **4**
1.1 Introdução geral 4
1.2 Benefícios ao usuário 4
1.3 Opção de manutenção 4

Seção 2 - Considerações e precauções de segurança **5**
2.1 Transportadores bloqueados 5
2.2 Operação dos transportadores 5

Seção 3 - Verificações e opções de pré-instalação **6**
3.1 Lista de verificação 6
3.2 Acessórios opcionais de instalação 7

Seção 4 - Instruções de instalação **8**
4.1 Instruções de instalação - Limpador padrão ou secundário reversível MHS HD 8
4.2 Instruções de tensionamento de empurramento (SST) 10
4.3 Instruções de instalação - MHS com tensionador MST 11
4.4 Instruções de instalação - MHS com tensionador SAT2 14
4.5 Instruções de tensionamento de empurramento para o SAT2 16

Seção 5 - Lista de verificação e testes de pré-operação **17**
5.1 Lista de verificação de pré-operação 17
5.2 Faça uma operação de teste do transportador 17

Seção 6 - Manutenção **18**
6.1 Inspeção de instalação nova 18
6.2 Inspeção visual de rotina 18
6,3 Inspeção física de rotina 18
6.4 Registros de manutenção 19
6.5 Lista de verificação do limpador 20

Seção 7 - Solução de problemas **21**

Seção 8 - Especificações e desenhos CAD **22**
8.1 Especificações e orientações 22
8.2 Desenho CAD - Limpadores MHS com tensionadores SST 23
8.3 Desenho CAD - Limpadores MHS com tensionadores MST 24
8.4 Desenho CAD - Limpadores MHS com tensionadores SAT2 25

Seção 9 - Peças de reposição **26**
9.1 Peças de reposição - MHS 26
9.2 Peças de reposição - MST e tensionadores SAT2 opcionais 27
9.3 Lâminas de reposição - aço inoxidável MHS 28

Seção 10 - Outros produtos Flexco® para transportadores **31**

Seção 1 - Informações importantes

1.1 Introdução geral

Nós da Flexco® ficamos muito contentes por você ter escolhido um Limpador secundário MHS HD para o seu sistema de transporte.

Este manual ajudará a entender a operação deste produto e ajudará a fazê-lo funcionar de acordo com a sua máxima eficiência ao longo da sua vida útil.

É essencial para a segurança e eficiência da operação que as informações e orientações apresentadas sejam adequadamente entendidas e implementadas. Este manual fornecerá precauções de segurança, instruções de instalação, procedimentos de manutenção e dicas de solução de problemas.

Se, no entanto, você tiver perguntas ou problemas que não são abordados, por favor entre em contato com o seu representante de área ou o nosso Departamento de serviço ao cliente:

Serviço ao cliente: 56-2-2896-7870

Acesse www.flexco.com para outros locais e produtos Flexco.

Leia este manual detalhadamente e transfira-o a outras pessoas que serão diretamente responsáveis pela instalação, operação e manutenção deste limpador. Embora tenhamos tentado facilitar as tarefas de instalação e manutenção tanto quanto possível**, o equipamento, no entanto, requer instalação correta inspeções e ajustes regulares para manter as melhores condições de operação.**

1.2 Benefícios ao usuário

A instalação correta e a manutenção regular proporcionarão os seguintes benefícios para sua operação:

- Redução do tempo de parada do transportador
- Redução de mão de obra hora-homem
- Menores custos do orçamento de manutenção
- Maior vida útil do limpador da correia e outros componentes do transportador

1.3 Opção de manutenção

O limpador secundário MHS HD foi projetado para ser facilmente instalado e mantido pelo seu pessoal in loco. No entanto, se você preferir o serviço de manutenção completo, entre em contato com o seu representante local Flexco.

Seção 2 - Considerações e precauções de segurança

Antes de instalar e operar o limpador secundário MHS HD, é importante revisar e entender as informações de segurança a seguir.

São atividades de instalação, manutenção e operação que envolvem tanto transportadores **bloqueados** quanto **em operação**. Cada caso tem um protocolo de segurança.

2.1 Transportadores bloqueados

As atividades s seguir são realizadas em transportadores bloqueados:

- Instalação
- Ajustes de tensão
- Substituição da lâmina
- Limpeza
- Reparos

⚠ PERIGO

É fundamental que os regulamentos de Bloqueio/Sinalização (LOTO) da OSHA/MSHA, 29 CFR 1910.147, sejam seguidos antes de iniciar as atividades precedentes. O não uso do LOTO expõe os trabalhadores a comportamento descontrolado do limpador de correias causado pelo movimento da correia transportadora. Isto pode resultar em sérios ferimentos ou morte.

Antes de trabalhar:

- Bloqueie/sinalize a fonte de força do transportador
- Desengate quaisquer pontos de tensão
- Faça a limpeza da correia transportadora, seguindo as normas de segurança

⚠ ATENÇÃO

Use equipamento de proteção individual (EPI):

- Óculos de segurança
- Capacetes
- Calçados de segurança

Espaços limitados fechados, molas e componentes pesados criam um local de trabalho que compromete os olhos, pés e crânio de um trabalhador.
Os EPIs devem ser usados para controlar os perigos previsíveis associados aos limpadores de correias transportadoras. Graves lesões podem ser evitadas.

2.2 Operação dos transportadores

Há duas tarefas de rotina que devem ser executadas enquanto o transportador está em funcionamento:

- Inspeção do desempenho de limpeza
- Solução de problemas de dinâmica

⚠ PERIGO

Todo limpador de correia é oferece perigo de esmagamento quando em movimento. Nunca toque um limpador em operação. Existem riscos de amputação e aprisionamentos instantâneos.

⚠ ATENÇÃO

Os limpadores de correias podem oferecer riscos de projeção. Fique o mais longe posssível do limpador e use óculos de proteção e capacete. Objetos arremessados podem causar graves lesões.

⚠ ATENÇÃO

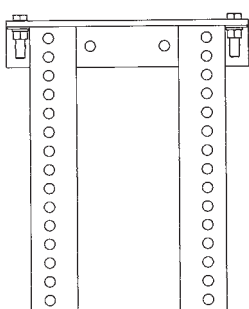
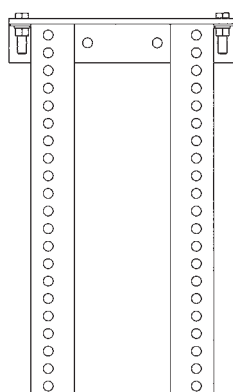
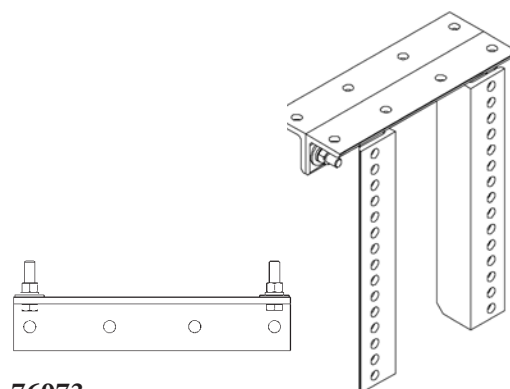
Nunca ajuste nada em um limpador em operação. Projeções e rachaduras imprevisíveis da correia podem prender-se nos limpadores e ocasionar movimentos violentos da estrutura do limpador. Equipamentos que vibram podem ocasionar graves lesões ou morte.

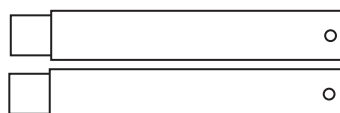
Seção 3 - Verificações e opções de pré-instalação

3.1 Lista de verificação

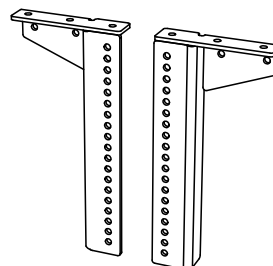
- Verifique se o tamanho do limpador está correto para a largura da correia
- Verifique a caixa do limpador de correia e certifique-se de que todas as peças estão incluídas
- Revise a lista de "Ferramentas necessárias" no início das instruções de instalação
- Verifique o local do transportador:
    - O limpador será instalado em um chute
    - A instalação é em um tambor de acionamento aberto (sem estrutura para fixação) que necessita de uma estrutura de montagem (ver 3.2 - Acessórios de instalação opcionais)

3.2 Acessórios opcionais de instalação

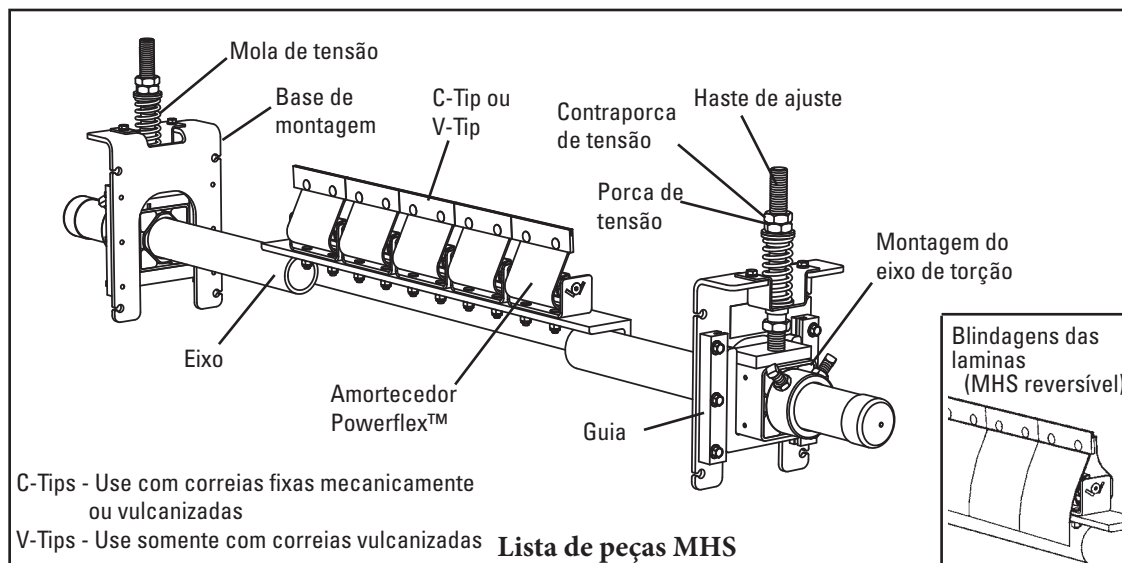
Suportes versáteis e ajustáveis que podem ser montados na estrutura do transportador de forma que o Limpador secundário MHS HD possa ser parafusado no lugar de forma rápida e fácil. Extensores de eixo também estão disponíveis para estruturas de transportador largas e não padrão.

76071
Kit de suporte de montagem padrão
- Para a maioria das instalações de limpador secundário.
- 13" (325mm) L x 15 1/2" (388mm) C

76072
Kit de suporte de montagem longo
- Para instalações que precisam de pernas de comprimento extra.
- 13" (325mm) L x 21 1/2" (538mm) C

76073
Kit opcional de ângulo superior
- Usado tanto com o kit de suporte de montagem padrão quanto o longo, para opções adicionais de montagem.
- 13” (325mm) C

76024
Kit extensor do eixo (inclui 2 extensores de eixo)
- Para tamanhos de limpador de 72" (1800mm) e maiores
- Proporciona 30" (750mm) de comprimento de eixo estendido

Kits de montagem opcionais (incluem 2 suportes/barras)

Descrição	Número de encomenda	Código do Item	Peso lbs.
Kit de suporte de montagem padrão *	SSTSMB	76071	34.3
Kit de suporte de montagem longo *	SSTLMB	76072	43.5
Kit de ângulo superior opcional *	SSTOTA	76073	10.5
Kit de extensor de eixo	MAPEK	76024	21.9

*Ferragens incluídas
Prazo de entrega: 1 dia útil

79434
Kit de suportes de rebaixamento MST (inclui 2 suportes)
(somente para o tensionador MST)

Seção 4.1 - Instruções de instalação

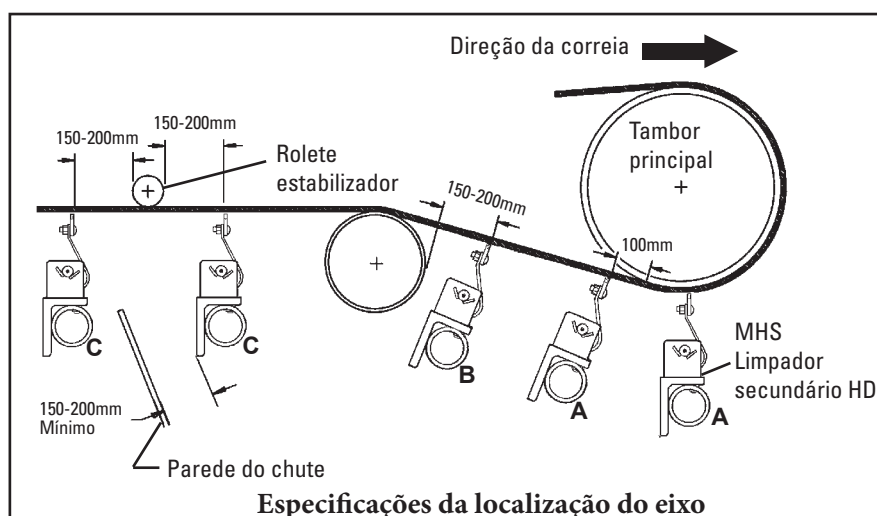
Limpadores MHS HD padrão e secundários reversíveis

Lista de peças MHS

Bloqueie fisicamente e sinalize a correia na fonte de força antes de iniciar a instalação do limpador.

Especificações da localização do eixo

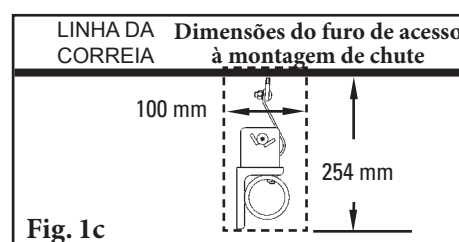
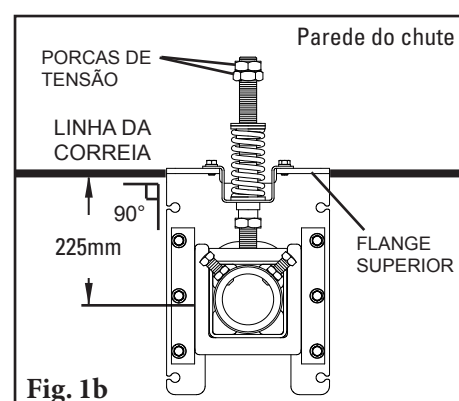
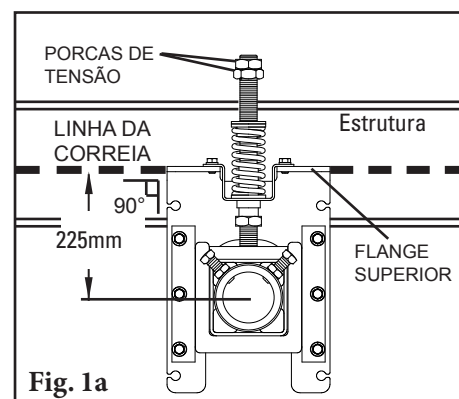
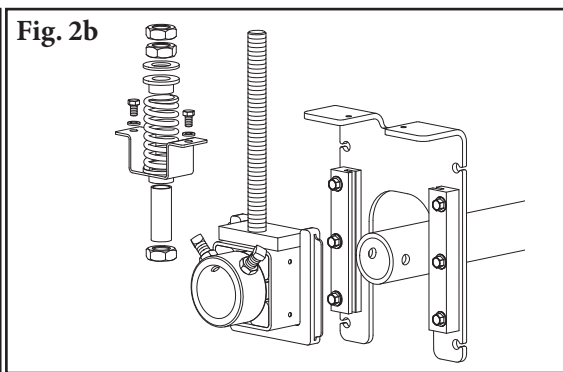
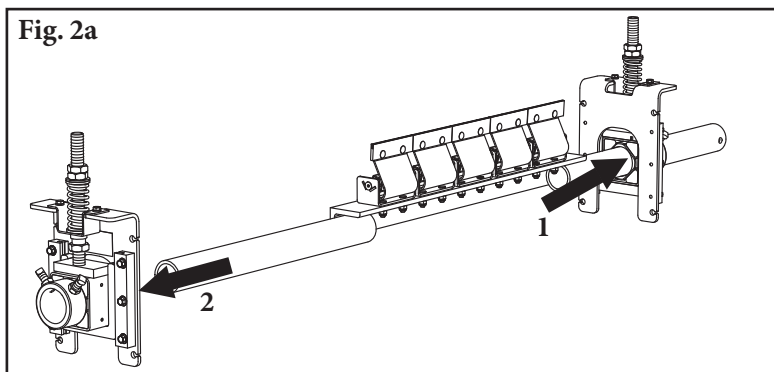
Fig. 1a

Fig. 1b

Fig. 1c

1. **Instale as bases de montagem do tensionador de mola.** (Quanto ao tensionamento de empurramento, consulte as instruções adicionais na página 10.) Fixe a base de montagem na posição, de forma que o flange superior da base esteja alinhado com a correia (Fig. 1a). Parafuse ou solde a base de montagem no lugar. Posicione e instale a base de montagem no lado oposto. Ajuste as porcas de tensão em cada lado, de forma que a montagem do centro do eixo de torção esteja 225mm (9") abaixo da linha da correia.

   NOTA: Para a montagem do chute, uma linha de localização da correia deve ser desenhada na parede do chute, de forma que a base de montagem possa ser alinhada com a correia (Fig. 1b). Recorte furos de acesso conforme a necessidade (Fig. 1c).

Fig. 2a

Fig. 2b

2. **Instale o eixo.** Deslize o eixo por uma das bases do suporte até onde necessário e posicione a outra extremidade na base oposta (Fig. 2a). Se não houver espaço suficiente, remova o pivô de tensionamento do eixo depois, deslize o eixo através do suporte e remonte o pivô de tensionamento (Fig. 2b).

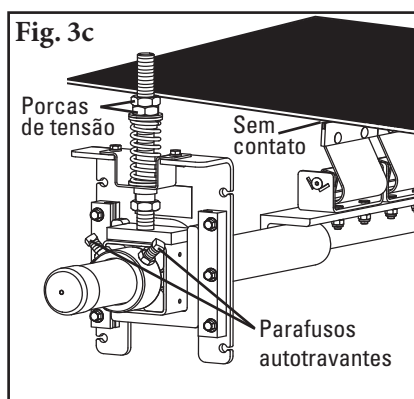
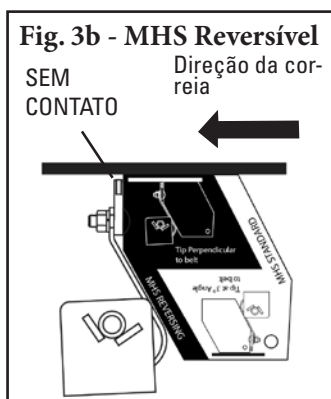
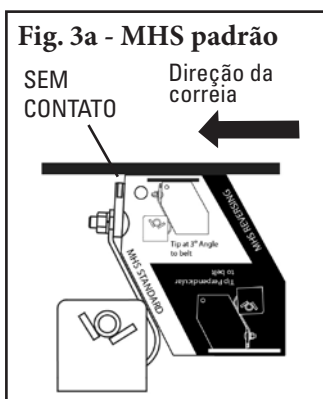



Fig. 3a - MHS padrão

Fig. 3b - MHS Reversível

Fig. 3c

3. **Ajuste o ângulo da lâmina.** Centralize o eixo/ as lâminas na correia. **Para MHS padrão:** Gire o eixo até que as pontas se alinhem com o lado "MHS padrão" branco do gabarito de instalação das lâminas fornecido (Fig. 3a). **Para MHS reversível:** Gire o eixo até que as pontas estejam perpendiculares à correia, usando do lado "MHS reversível" preto do gabarito de instalação das lâminas fornecido (Fig. 3b). Aperte os dois parafusos autotravantes em cada montagem do eixo de torção para travar o eixo no lugar (Fig. 3c). Não deve haver contato de lâmina com correia ao travar o eixo na posição correta. Se ocorrer contato, verifique novamente a dimensão a partir da etapa 1.

Fig. 4

Fig. 5

4. **Ajuste a tensão da lâmina.** Solte as contraporcas de tensão superior em ambos os lados. Gire as contraporcas até atingir a compressão correta da mola (Fig. 4). A compressão da mola é determinada pelo comprimento da mola. Veja o quadro à direita quanto o comprimento correto da mola para a sua correia.

5. **Ajuste a luva de ajuste da haste.** Após ajustar a tensão da lâmina, parafuse a luva de ajuste da haste na bucha UHMW até que mostre 38mm (1-1/2") (Fig. 5). Aperte a contraporca da luva da haste de ajuste.

6. **Faça uma operação de teste do limpador e inspecione o desempenho de limpeza.** Se ocorrer vibração ou se desejar mais eficiência de limpeza, aumente a tensão da lâmina fazendo ajustes de compressão de 3mm (1/8") nas molas de tensão.

Sombreado indica a opção de mola preferida. NOTA: Meça a partir do topo da arruela lisa até a base de montagem para determinar o comprimento da mola.

Quadro de comprimentos de molas MÉTRICO

LARGURA DA LÂMINA	Mola Branca	Mola Prata	Mola Preta	Mola Ouro
450	86	102	N/D	N/D
600	79	98	N/D	N/D
750	73	95	N/D	N/D
900	N/D	95	98	N/D
1050	N/D	92	95	N/D
1200	N/D	89	92	N/D
1350	N/D	86	92	95
1500	N/D	83	89	95
1800	N/D	N/D	86	92
2100	N/D	N/D	79	89
2400	N/D	N/D	N/D	86

Quadro de comprimentos de molas POLEGADAS

LARGURA DA LÂMINA	Mola Branca	Mola Prata	Mola Preta	Mola Ouro
18"	3 3/8"	4"	N/D	N/D
24"	3 1/8"	3 7/8"	N/D	N/D
30"	2 7/8"	3 3/4"	N/D	N/D
36"	N/D	3 3/4"	3 7/8"	N/D
42"	N/D	3 5/8"	3 3/4"	N/D
48"	N/D	3 1/2"	3 5/8"	N/D
54"	N/D	3 3/8"	3 5/8"	3 3/4"
60"	N/D	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"
72"	N/D	N/D	3 3/8"	3 5/8"
84"	N/D	N/D	3 1/8"	3 1/2"
96"	N/D	N/D	N/D	3 3/8"

Seção 4.2 - Instruções de tensionamento de empurramento

Limpador secundário MHS HD

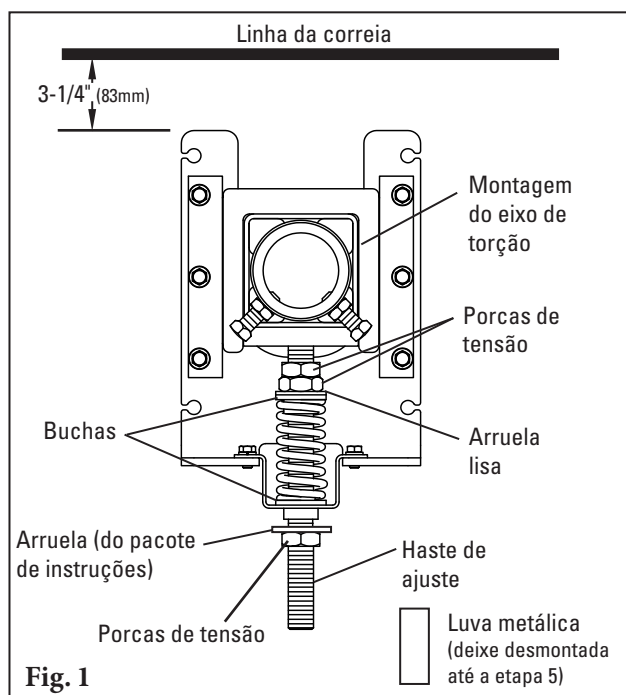



Fig. 1

1. **Reconfigure o tensionador de empurramento padrão para o tipo empurramento.** Remova as 3 porcas de tensão, a arruela lisa, 2 buchas, a mola, a luva e o suporte de chapéu; remonte (Fig. 1) com 2 porcas de tensão, a arruela lisa, 2 buchas, a mola e o suporte de chapéu na extremidade superior da haste de ajuste. Adicione a arruela (do pacote de instruções) e a 3ª porca de tensão ao fundo da haste de ajuste.
2. **Instale as bases de montagem do tensionador.** Monte as bases na estrutura ou no chute de forma que os topos das pernas da base estejam 3-1/4" (83mm) abaixo da correia (Fig. 1).
3. **Instale o eixo do limpador e ajuste o ângulo da lâmina.** Siga as etapas de instalação das instruções do limpador, na página 8. **Nota:** certifique-se de que os parafusos autotravantes na montagem do eixo de torção estejam firmemente apertados para travar o eixo no lugar antes de prosseguir para a etapa 4.
4. **Ajuste a tensão da lâmina.** Remova a porca e a arruela de tensão inferiores da haste de ajuste. Gire as porcas de tensão superiores até que a mola esteja comprimida ao comprimento mostrado no Quadro de comprimento da mola à direita. Aperte as 2 porcas de tensão juntas para evitar o afrouxamento.

Quadro de comprimentos de molas MÉTRICO

LARGURA DA LÂMINA	Mola Branca	Mola Prata	Mola Preta	Mola Ouro
450	86	102	N/D	N/D
600	79	98	N/D	N/D
750	73	95	N/D	N/D
900	N/D	95	98	N/D
1050	N/D	92	95	N/D
1200	N/D	89	92	N/D
1350	N/D	86	92	95
1500	N/D	83	89	95
1800	N/D	N/D	86	92
2100	N/D	N/D	79	89
2400	N/D	N/D	N/D	86

Quadro de comprimentos de molas POLEGADAS

LARGURA DA LÂMINA	Mola Branca	Mola Prata	Mola Preta	Mola Ouro
18"	3 3/8"	4"	N/D	N/D
24"	3 1/8"	3 7/8"	N/D	N/D
30"	2 7/8"	3 3/4"	N/D	N/D
36"	N/D	3 3/4"	3 7/8"	N/D
42"	N/D	3 5/8"	3 3/4"	N/D
48"	N/D	3 1/2"	3 5/8"	N/D
54"	N/D	3 3/8"	3 5/8"	3 3/4"
60"	N/D	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"
72"	N/D	N/D	3 3/8"	3 5/8"
84"	N/D	N/D	3 1/8"	3 1/2"
96"	N/D	N/D	N/D	3 3/8"

Sombreado indica a opção de mola preferida.
NOTA: Meça a partir do topo da arruela lisa até a base de montagem para determinar o comprimento da mola.

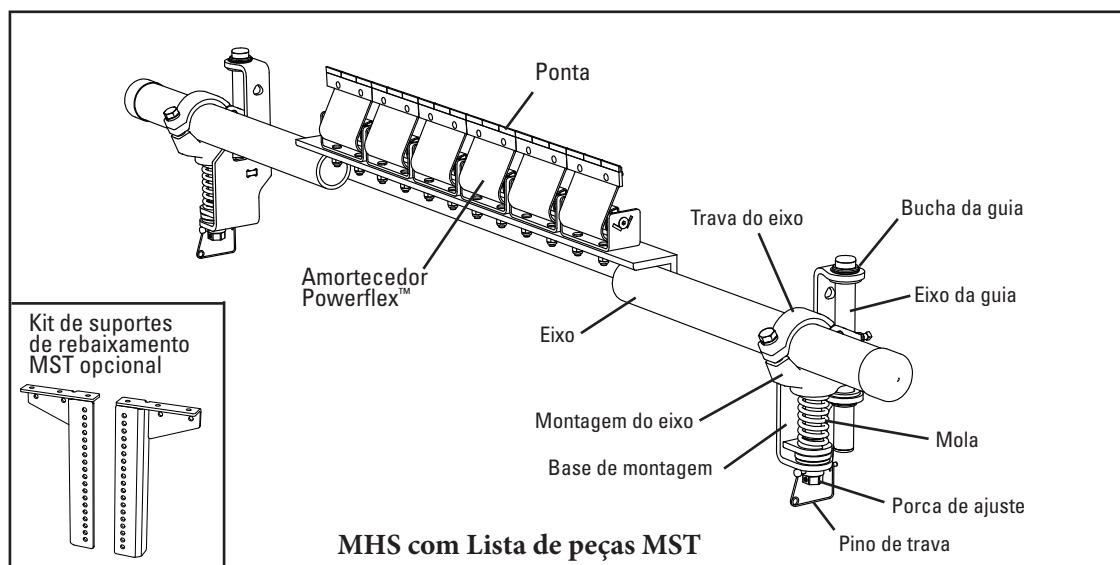
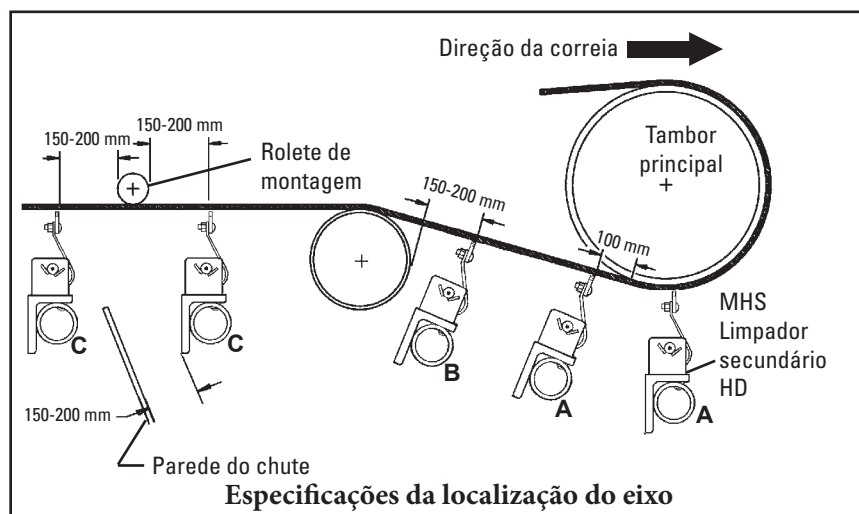
Fig. 5

5. **Substitua a luva.** Posicione a luva sobre a haste de ajuste e gire-a até que esteja no meio da bucha. Substitua a porca de tensão inferior e aperte-a até que trave a luva no lugar (Fig. 5).

Seção 4.3 - Instruções de instalação

MHS HD com limpadores padrão e secundários reversíveis MST

para correias 450-1800mm

MHS com Lista de peças MST

Bloqueie fisicamente e sinalize o transportador na fonte de força antes de iniciar a instalação do limpador.

Especificações da localização do eixo

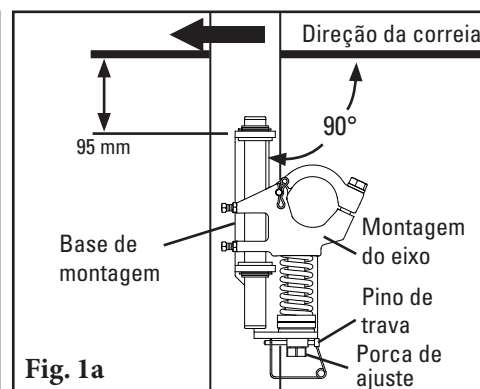
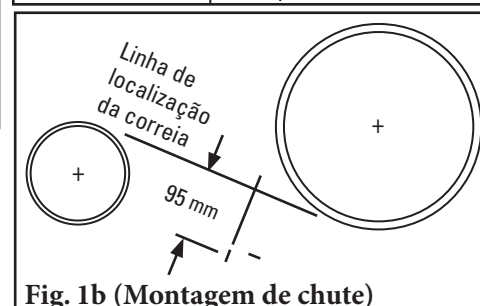
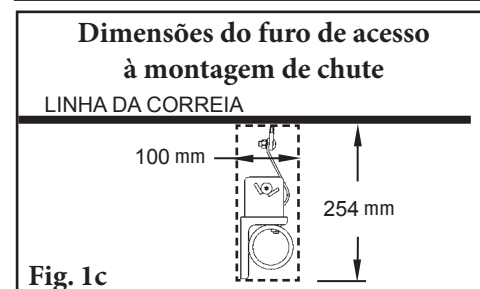



Fig. 1a

Fig. 1b (Montagem de chute)

1. **Instale as bases de montagem do tensionador de mola.** A orientação de montagem preferível relativa à direção da correia é exibida na Fig. 1a; se necessário, os tensionadores podem ser montados com a direção oposta da correia. Fixe a base de montagem na posição, de forma que o flange superior esteja 95mm abaixo do fundo da correia. Parafuse ou solde a base de montagem no lugar. Posicione e instale a base de montagem no lado oposto. Remova os pinos de trava do tensionador e gire as porcas de ajuste para abaixar completamente o suporte do eixo.

   Nota: Para a montagem de chute, uma linha de localização da correia deve ser desenhada na parede do chute, de forma que a base de montagem possa ser alinhada 95mm abaixo da correia (Fig. 1b). Recorte furos de acesso conforme a necessidade.

Dimensões do furo de acesso à montagem de chute

Fig. 1c

Seção 4.3 - Instruções de instalação

MHS HD com limpadores padrão e secundários reversíveis MST

2. **Instale o eixo.**
   Remova o parafuso de trava do eixo e levante ou remova a metade superior da trava do eixo a partir do tensionador no lado próximo do transportador, e solte o parafuso de trava do eixo no lado contrário. Deslize o eixo pelo transportador e pela trava solta do eixo, então coloque a extremidade próxima do eixo na trava restante do eixo (Fig. 2). Reponha a metade superior da trava do eixo, reinstale o parafuso e aperte os dois parafusos manualmente.

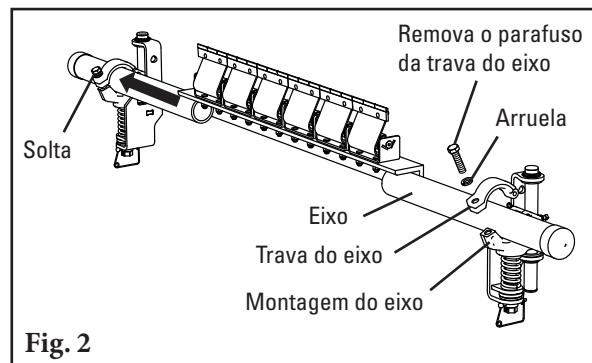
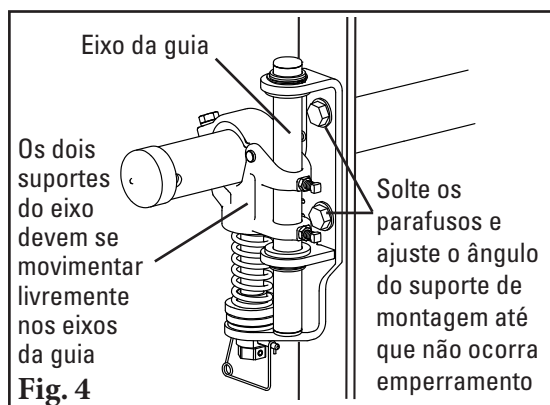
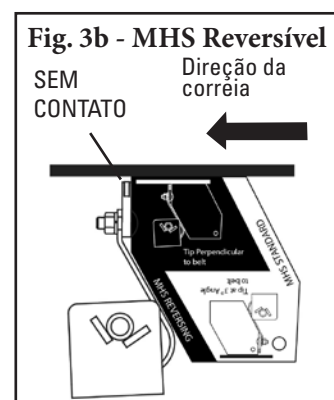
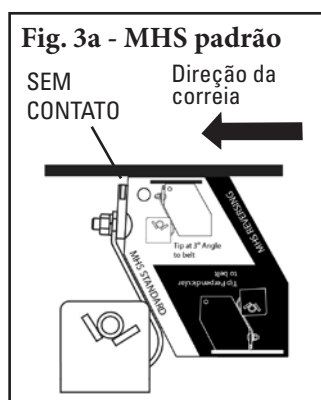



Fig. 2

3. **Ajuste o ângulo da lâmina.** Centralize o eixo/as lâminas na correia. **Para MHS padrão:** Gire o eixo até que as pontas se alinhem com o lado “MHS padrão” branco do gabarito de instalação das pontas fornecido (Fig. 3a). **Para MHS reversível:** Gire o eixo até que as pontas estejam perpendiculares à correia, usando do lado “MHS reversível” preto do gabarito de instalação das pontas fornecido (Fig. 3b). Aperte o parafuso de trava do eixo em cada montagem do eixo para travar o eixo no lugar. Não deve haver contato de lâmina com correia ao travar o eixo na posição correta. Se ocorrer contato, verifique novamente a dimensão a partir da Etapa 1.

Fig. 3a - MHS padrão

Fig. 3b - MHS Reversível

Fig. 4

4. **Certifique-se de que o tensionador se movimenta livremente.** Puxe e pressione cada extremidade do eixo para garantir que o suporte do eixo se movimente livremente no eixo da guia. Se houver qualquer sinal de emperramento, solte os parafusos na base e no eixo da montagem até que o tensionador se mova livremente (Fig. 4). Aperte novamente os parafusos.

5. **Ajuste a tensão da lâmina.** Gire as porcas de ajuste até atingir a compressão correta da mola (Fig. 5). A compressão da mola é determinada pelo comprimento da mola. Consulte o quadro abaixo para obter o comprimento correto da mola para a largura da sua correia. Recoloque os pinos de travamento.

Fig. 5

Quadro de comprimento da mola do tensionador MST

Largura da lâmina	2 molas brancas	2 molas prateadas	2 molas pretas
mm	mm	mm	mm
450	73	86	89
600	67	86	86
750	60	83	86
900	54	79	83
1050	48	76	79
1200	N/A	73	79
1350	N/A	73	76
1500	N/A	70	73
1800	N/A	64	70

Sombreado indica a opção de mola preferida.

MHS HD com limpadores padrão e secundários reversíveis MST

6. **Firme os eixos da guia.** Certifique-se de que as extremidades do eixo da guia se estendam pelo menos 12mm fora dos mancais superior e inferior da guia. Se for necessário ajustar, solte os parafusos de retenção do eixo da guia e as porcas de travamento, então bata levemente no eixo da guia para cima ou para baixo. Aperte os parafusos de retenção do eixo da guia e as porcas de travamento (Fig. 6).

7. **Verifique o movimento de cada tensionador** para garantir que eles não emperrem. Se houver problemas de emperramento, consulte a Etapa 4.

8. **Faça uma operação de teste do limpador e inspecione o desempenho de limpeza.** Se ocorrer vibração ou se desejar mais eficiência de limpeza, aumente a tensão da lâmina fazendo ajustes de compressão de 3,18mm (1/8") nas molas de tensão.

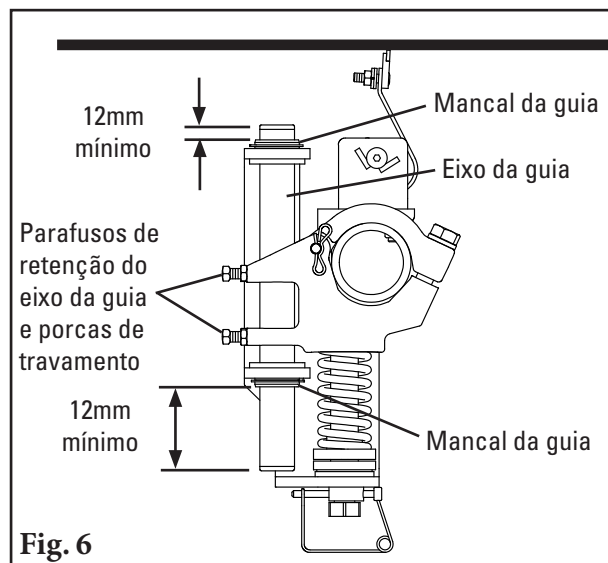
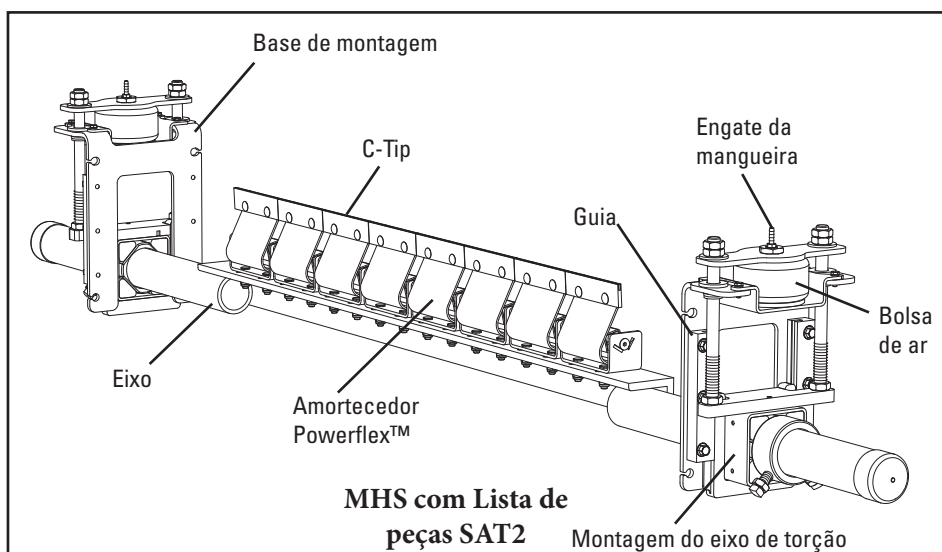



Fig. 6

Seção 4.4 - Instruções de instalação

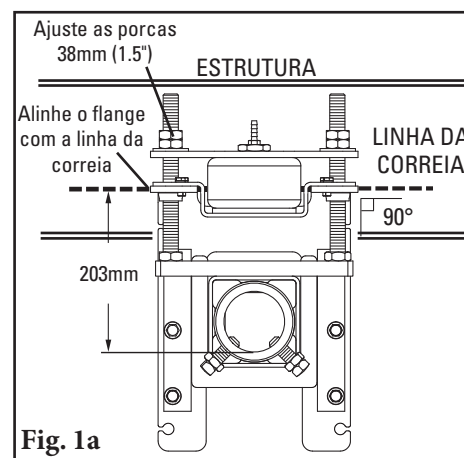
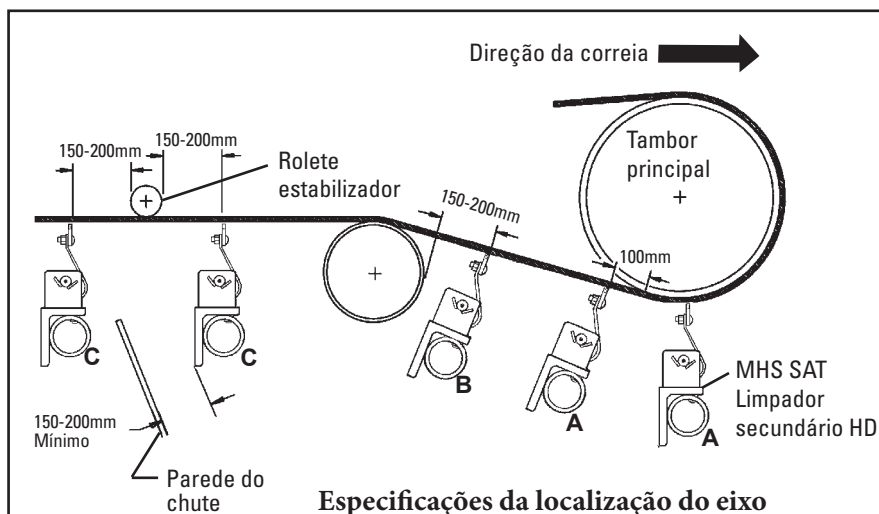
MHS com tensionador SAT2

MHS com Lista de peças SAT2

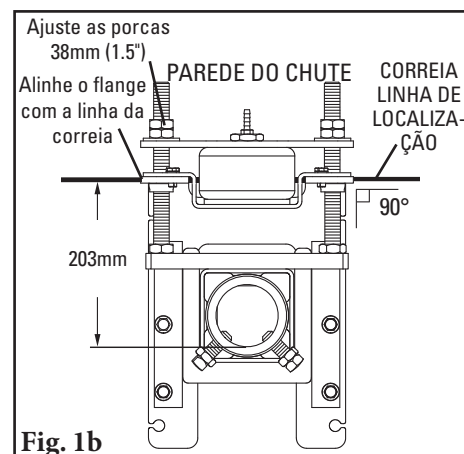
Bloqueie fisicamente e sinalize a correia na fonte de força antes de iniciar a instalação do limpador.

Especificações da localização do eixo

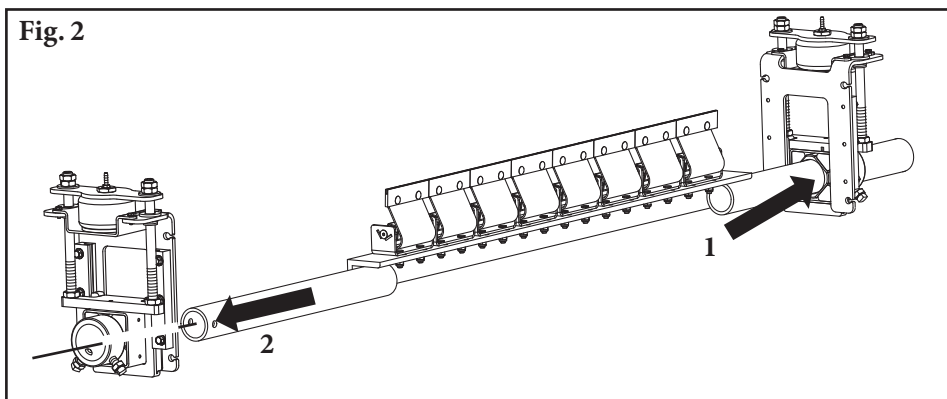
Fig. 1a

Fig. 1b

1. **Instale as bases do sistema pneumático/hidráulico.** Fixe a base de montagem na posição correta, de maneira que o flange fique nivelado com a correia (Fig. 1a). Parafuseie a base de montagem na posição correta e ajuste as porcas da haste roscada a 38 mm (1-1/2") a partir da parte superior da haste roscada. Localize e instale a base de montagem no lado oposto e ajuste as porcas da haste roscada também neste lado

   NOTA: Para a montagem do chute, uma linha de localização da correia deve ser desenhada na parede do chute, de forma que a base de montagem possa ser alinhada com a correia (Fig. 1b). Recorte furos de acesso conforme a necessidade.

   NOTA: Se for necessário tensionamento de empurramento devido à restrição ou obstrução de espaço, siga as etapas na página 16 para reconfigurar os tensionadores.

Seção 4.4 - Instruções de instalação

MHS com tensionador SAT2 Continuação

Fig. 2

2. **Instale o eixo.** Deslize o eixo por uma das bases do suporte até onde for necessário e posicione a outra extremidade na base oposta (Fig. 2). Se não houver espaço suficiente, remova o pivô de tensionamento do eixo, depois, deslize o eixo através do suporte e remonte o pivô de tensionamento.

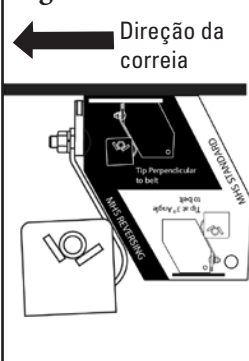
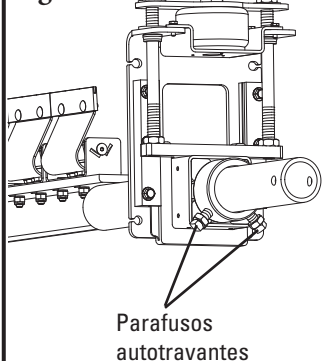



Fig. 3a **Fig. 3b**

3. **Ajuste o ângulo da lâmina.** Centralize o eixo/lâminas na correia. Gire o eixo até que as pontas estejam perpendiculares à correia, usando do lado “MHS reversível/SAT” preto do gabarito de instalação das lâminas fornecido (Fig. 3a). Aperte os dois parafusos autotravantes em cada montagem do eixo de torção para travar o eixo no lugar (Fig. 3b). Não deve haver contato de lâmina com correia ao travar o eixo na posição correta. Se ocorrer contato, verifique novamente a dimensão a partir da etapa 1.

4. **Conecte as linhas de fornecimento e ajuste a pressão da tensão.** Com as peças fornecidas, fixe uma linha a cada bolsa de ar e direcione as linhas para o lado da saída da caixa de controle (Fig. 4). **NOTA:** Certifique-se de que as linhas estão seguramente afastadas da correia. Conecte a linha a partir do lado da entrada da caixa ao tanque de fornecimento ou de ar do local. Teste as conexões quanto a vazamentos e ajuste a pressão conforme o quadro abaixo. A pressão pode ser reduzida para adequar-se à aplicação.

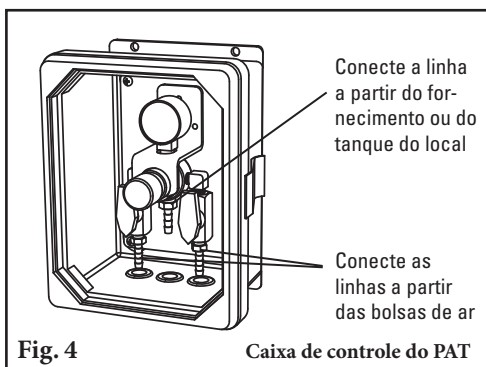



Fig. 4 **Caixa de controle do PAT**

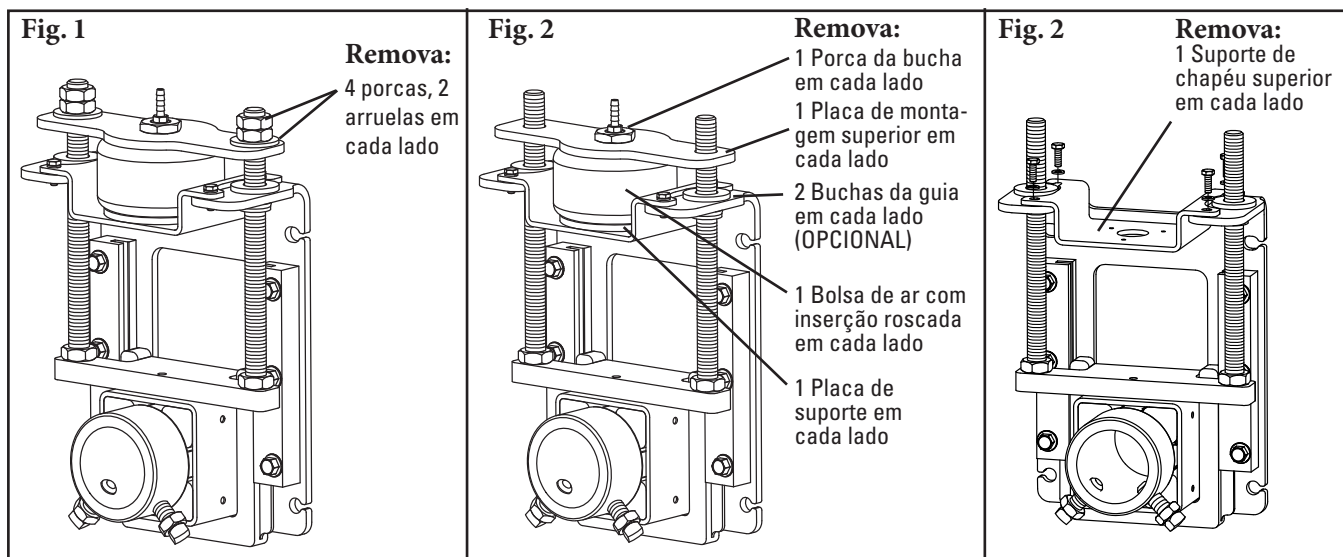
Quadro de pressão

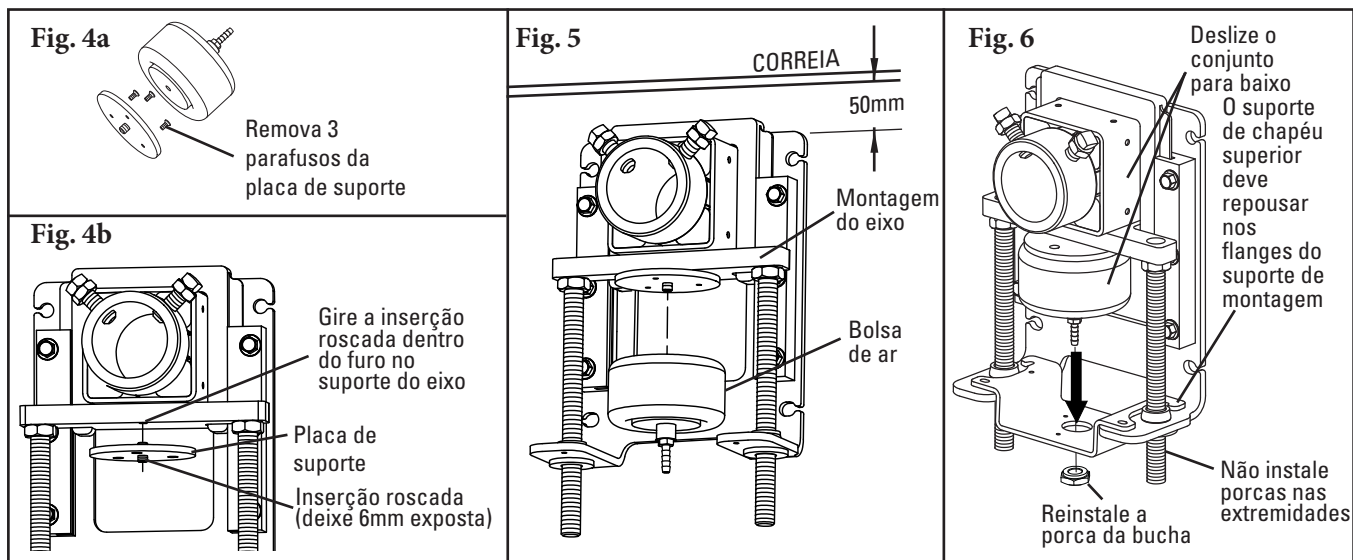
Largura da lâmina		Lâminas	Psi
mm	pol.		
450	18	3	15#
600	24	4	19#
750	30	5	23#
900	36	6	27#
1050	42	7	31#
1206	48	8	35#
1350	54	9	39#
1500	60	10	43#
1800	72	12	51#
2100	84	14	59#
2400	96	16	67#

5. **Faça uma operação de teste do limpador e inspecione o desempenho de limpeza.** Se ocorrer vibração, aumente a inclinação da lamina um pouco (aprox. 3 graus).

Seção 4.5 - Instruções de tensionamento de empurramento

MHS com tensionador SAT2

1. **Desmonte o kit da guia.** Remova as porcas e arruelas de ambos os lados do tensionador (Fig. 1).
2. **Desmonte a placa de montagem superior e a bolsa de ar.** Remova e guarde a porca da bucha. Remova e descarte a placa de montagem superior. Remova (desparafuse) e guarde a bolsa de ar, a inserção roscada e a placa de suporte (Fig. 2). **Opcional:** Remova as buchas da guia. Não afetará o tensionador se estas forem deixadas no lugar.
3. **Remova e guarde o suporte de chapéu superior e suas ferragens** (Fig. 3).
4. **Vire o conjunto do suporte de montagem do PAT.** Os dois flanges agora estão no fundo.

5. **Remonte o tensionador SAT2.** Remova três parafusos da placa de suporte da bolsa de ar (Fig. 4a). Gire a inserção roscada na placa de suporte. Gire também parte da inserção roscada no furo na montagem do eixo. (Fig. 4b). Certifique-se de que 6mm (1/4”) da inserção roscada ainda está exposta, e então gira a bolsa de ar sobre a inserção roscada e aperte (Fig. 5).

6. **Remonte o suporte de chapéu superior.** Certifique-se de que o suporte está repousando sobre flanges do suporte de montagem (Fig. 6).
7. **Deslize a montagem do eixo/conjunto da bolsa de ar para baixo** com engate da mangueira através do furo no suporte de chapéu superior (Fig. 6).
8. **Complete a instalação** seguindo as etapas na página 15.

Seção 5 - Lista de verificação e testes de pré-operação

5.1 Lista de verificação de pré-operação

- Verifique novamente se todos os parafusos estão adequadamente apertados
- Adicione as coberturas dos eixos
- Aplique todas as etiquetas fornecidas no limpador
- Verifique a localização da lâmina na correia
- Certifique-se de que todos os materiais e ferramentas de instalação foram removidos da correia e da área do transportador

5.2 Faça uma operação de teste do transportador

- Opere o transportador por no mínimo 15 minutos e inspecione o desempenho de limpeza
- Verifique a mola do tensionador quanto ao comprimento recomendado (tensionamento adequado)
- Faça ajustes conforme necessário

NOTA: Observar o limpador quando este está operando e tendo um desempenho adequado ajudará a detectar problemas ou quando são necessários ajustes posteriores..

Seção 6 - Manutenção

Os limpadores de correia Flexco® foram projetados para operar com manutenção mínima. No entanto, para manter um desempenho superior, é necessária alguma manutenção. Quando o limpador estiver instalado, deve-se preparar um programa de manutenção regular. Este programa garantirá que o limpador operará com uma eficiência ideal e que os problemas poderão ser identificados e consertados antes que o limpador pare de funcionar.

Todos os procedimentos de segurança para a inspeção do equipamento (bloqueado ou em operação) devem ser observados. O limpador de correia MHS opera na extremidade de descarga do transportador e está em contato direto com a correia em movimento. Apenas observações visuais podem ser feitas enquanto a correia estiver em funcionamento. As tarefas de manutenção podem ser realizadas com o transportador parado e observando os procedimentos corretos de Bloqueio/sinalização.

6.1 Inspeção de instalação nova

Depois que o novo limpador tiver operado por alguns dias, deve-se fazer uma inspeção visual para garantir que o limpador está funcionando adequadamente. Faça ajustes conforme necessário.

6.2 Inspeção Visual de Rotina (a cada 2-4 semanas)

Uma inspeção visual do limpador e da correia deve verificar:

- Se o comprimento da mola é o correto para tensionamento ideal
- Se a correia parece limpa ou se há áreas sujas
- Se a lâmina está gasta e precisa ser substituída
- Se há dano na lâmina ou em outros componentes do limpador
- Se há acúmulo de material vazado sobre o limpador ou na área de transferência
- Se há dano na correia causado pela cobertura
- Se há vibração ou impacto do limpador sobre a correia
- Se for usado um tambor de tensionamento, uma verificação deve ser feita quanto a acúmulo de material sobre o tambor
- Sinais significativos de retorno de carregamento

Se existir qualquer uma das condições acima, deve ser feito uma determinação de parada e bloqueio do transportador para manutenção do limpador.

6.3 Inspeção física de rotina (a cada 6-8 semanas)

Quando o transportador não estiver em operação e adequadamente travado e sinalizado, realizar uma inspeção física do limpador para executar as tarefas a seguir:

- Limpar o acúmulo de material na lâmina e no eixo do limpador
- Inspecionar de perto a lâmina quanto ao desgaste ou a qualquer dano. Substitua, se necessário.
- Certifique-se de que há contato integral da lâmina e da correia
- Inspecione o eixo do limpador quanto a danos
- Inspecione todos os parafusos quanto à folga e desgaste. Aperte ou substitua, conforme necessário.
- Substitua qualquer componente gasto ou danificado
- Verifique a tensão da lâmina do limpador com a correia. Ajuste a tensão, se necessário, usando o quadro sobre o limpador ou aquele na página 9 (tensionador de mola) página 12 (tensionador de mola MST) na página 15 (tensionador de ar).
- Quando as tarefas de manutenção estiverem concluídas, faça uma operação de teste para garantir que o limpador está tendo um desempenho adequado

6.4 Registros de manutenção

Nome/Nº do transportador ____________________

Data: ______________________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº ______

Atividade: ____

Data: ______________________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº ______

Atividade: ____

Data: ______________________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº ______

Atividade: ____

Data: ______________________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº ______

Atividade: ____

Data: ______________________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº ______

Atividade: ____

Data: ______________________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº ______

Atividade: ____

Data: ______________________ Trabalho efetuado por: __________ Declaração de manutenção nº ______

Atividade: ____

6.5 Lista de verificação do limpador

Local: ______________________________ Inspecionado por: ______________________________ Data: ______________________________

Limpador da correia:____ **Número de série:**____

Informações sobre o transportador da correia:

Número do transportador da correia: _______________ Condições da correia: ____

Largura da correia: ☐ 450mm ☐ 600mm ☐ 750mm ☐ 900mm ☐ 1050mm ☐ 1200mm ☐ 1350mm ☐ 1500mm ☐ 1800mm ☐ 2100mm ☐ 2400mm

Diâmetro do tambor principal (correia e revestimento do tambor): ________________ Velocidade da correia: ________________fpm Espessura da correia:________________

Emenda de correia: ___________ Condições da emenda: ___________ Número de emendas: ___________ ☐ Rebaixada ☐ Não rebaixada

Material transportado:____

Dias de funcionamento por semana: ___________ Horas de funcionamento por dia: ___________

Vida útil da lâmina:

Data de instalação da lâmina: ___________ Data de inspeção da lâmina: ___________ Vida útil estimada da lâmina: ___________

A lâmina está em contato completo com a correia? ☐ Sim ☐ Não

Desgaste da lâmina: ☐ ESQUERDA ☐ MEIO ☐ DIREITA

Condições da lâmina: ☐ Boa ☐ Sulcada ☐ Côncava ☐ Sem contato com a correia ☐ Danificada

Medida da mola: Necessário ___________ Atualmente ___________

Apenas para o tensionador SAT2: Inspecionar bolsas e linhas SAT2 Pressão de ar/nitrogênio necessária ___________ Atualmente ___________

O limpador foi ajustado: ☐ Sim ☐ Não

Condição do eixo: ☐ Bom ☐ Curvado ☐ Gasto

Revestimento: ☐ Bolsa deslizante ☐ Cerâmica ☐ Borracha ☐ Outro ☐ Nenhum

Condição do revestimento: ☐ Bom ☐ Ruim ☐ Otro ____

Desempenho geral do limpador: (Pontue como segue 1 - 5, 1 = muito fraco - 5 = muito bom)

Aparência: ___________ Comentários: ____

Localização: ___________ Comentários: ____

Manutenção: ___________ Comentários: ____

Desempenho: ___________ Comentários: ____

Outros comentários: ____

____

____

____

____

Seção 7 - Solução de problemas

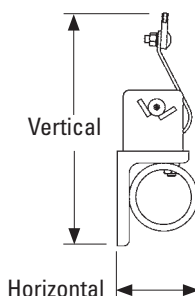
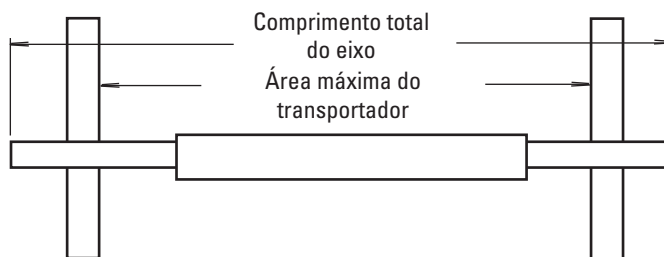
Problema	Possível causa	Possíveis soluções
Vibração	Parafusos de fixação do limpador não ajustados	Certifique-se de que todas as contraporcas estão apertadas (Loctite)
	Limpador não configurado corretamente	Certifique-se de que o limpador está configurado adequadamente (verifique o ângulo da ponta com o aferidor) MHS padrão 1°-3° na correia; MHS reversível e SAT2 perpendicular
	Tensão da correia muito alta	Certifique-se de que o limpador pode ser conformado à correia, ou substitua-o com o limpador secundário alternativo Flexco
	Vibração da correia	Introduza o rolete estabilizador para aplainar a correia
	Limpador sobretensionado	Certifique-se de que o limpador esta tensionado corretamente
	Limpador subtensionado	Certifique-se de que o limpador está tensionado corretamente
	Rolamento de nylon gasto ou faltando	Substitua o rolamento de nylon
Acúmulo de material sobre o limpador	Limpador não ajustado corretamente	Certifique-se de que o limpador está configurado corretamente (1°-3° na correia)
	Acúmulo no chute	Certifique-se de que o limpador não está localizado perto demais da traseira do chute, permitindo o acúmulo
	Limpador está sendo sobrecarregado	Introduza o pré-limpador Flexco
	Material pegajoso	Limpe o acúmulo da unidade com frequência
Cobertura da correia danificada	Limpador sobretensionado	Certifique-se que o limpador está tensionado corretamente
	Dano na lâmina do limpador	Verifique a lâmina quanto a gasto, danos ou cavacos, substitua onde necessário
	Ângulo de ataque incorreto	Certifique-se que o limpador está configurado corretamente (verifique o ângulo da ponta com o aferidor) MHS padrão 1°-3° na correia; MHS reversível e SAT2 perpendicular
	Acúmulo de material no chute	Limpe o acúmulo da unidade com frequência
Limpador não conforme com a correia	Limpador não configurado corretamente	Certifique-se que o limpador está configurado corretamente (verifique o ângulo da ponta com o aferidor) MHS padrão 1°-3° na correia; MHS reversível e SAT2 perpendicular
	Tensão da correia muito alta	Certifique-se que o limpador pode ser conformado à correia (introduza rolete amarrador) ou substitua com limpador secundário alternativo Flexco
	Vibração da correia	Introduza rolete amarrador para achatar a correia
	Limpador não pode conformar-se	Certifique-se que o limpador pode conformar-se à correia (introduza rolete amarrador), ou substitua com limpador secundário alternativo Flexco
Limpador passante de material	Limpador não configurado corretamente	Certifique-se que o limpador está adequadamente configurado (verifique a ponta com o aferidor) MHS padrão 1°-3° na correia; MHS reversível e SAT2 perpendicular
	Tensão do limpador muito baixa	Certifique-se que o limpador está corretamente tensionado
	Lâmina do limpador gasta/danificada	Verifique o desgate da lâmina e possíveis danos, substitua onde necessário
	Limpador está sendo sobrecarregado	Introduza o pré-limpador Flexco
	Vibração da correia	Introduza rolete estabilizador para aplainar a correia
	Correia gasta ou sulcada	Introduza poste de spray de água
	Limpador não pode conformar-se	Certifique-se que o limpador pode conformar-se à correia (introduza rolete amarrador), ou substitua com limpador secundário alternativo Flexco
	Lâmina para trás	Instale a lâmina corretamente e ajuste a tensão correta
Dano à emenda mecânica	Seleção incorreta da lâmina do limpador	Substitua o tipo de lâmina para acomodar o tipo de grampo (UC ou UF)
	Correia não rebaixada corretamente	Localize e refaça a emenda corretamente, rebaixando o perfil de forma nivelada com a superfície da correia, ou abaixo desta
	Ângulo da lâmina incorreto	Reajuste com o aferidor
Material passando apenas no centro da correia	Correia côncava	Instale o rolete amarrador e reajuste o ângulo da lâmina com o aferidor
	Lâmina do limpador gasta/danificada	Verifique a lâmina quanto a desgaste, danos e cavacos, substitua onde necessário
Material passando apenas nas bordas da correia	Correia côncava	Instale o rolete amarrador e reajuste o ângulo da lâmina com o aferidor
	Lâmina do limpador gasta/danificada	Verifique o desgaste da lâmina e possíveis danos substitua se necessário
Emperramento dos tensionadores MST	Tensionadores não alinhados corretamente	Ajuste as bases de montagem até que os tensionadores se movimentem sem emperrar
	Material acumulado no eixo da guia do tensionador	Limpe o eixo da guia

Seção 8 - Especificações e desenhos CAD

8.1 Especificações e orientações

Especificações de comprimento do eixo*

TAMANHO DO LIMPADOR		LARGURA DA LÂMINA		COMPRIMENTO DO EIXO		ÁREA MÁXIMA DO TRANSPORTADOR	
mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.
450	18	450	18	1800	72	1550	62
600	24	600	24	1950	78	1700	68
750	30	750	30	2100	84	1850	74
900	36	900	36	2250	90	2000	80
1050	42	1050	42	2400	96	2150	86
1200	48	1200	48	2550	102	2300	92
1350	54	1350	54	2700	108	2450	98
1500	60	1500	60	2850	114	2600	104
1800	72	1800	72	3150	126	2900	116
2100	84	2100	84	3450	138	3200	128
2400	96	2400	96	3750	150	3500	140

*Para requisitos de eixo extra-longo está disponível um Kit Extensor do Eixo (nº 76024) que proporciona 750mm (30") de comprimento estendido do eixo. Ver página 7.
Diâmetro do eixo - 73mm (2-7/8")

Orientações de espaço livre para instalação

ESPAÇO LIVRE HORIZONTAL NECESSÁRIO		ESPAÇO LIVRE VERTICAL NECESSÁRIO	
pol.	mm	pol.	mm
4	100	10	254

Quadro de comprimento da mola do tensionador SST

LARGURA DA LÂMINA	Mola Branca	Mola Prata	Mola Preta	Mola Ouro
450	86	102	N/D	N/D
600	79	98	N/D	N/D
750	73	95	N/D	N/D
900	N/D	95	98	N/D
1050	N/D	92	95	N/D
1200	N/D	89	92	N/D
1350	N/D	86	92	95
1500	N/D	83	89	95
1800	N/D	N/D	86	92
2100	N/D	N/D	79	89
2400	N/D	N/D	N/D	86

Quadro de comprimento da mola do tensionador MST

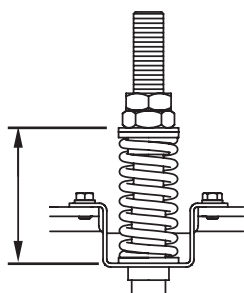
Largura da lâmina	2 molas brancas	2 molas prateadas	2 molas pretas
mm	mm	mm	mm
450	73	86	89
600	67	86	86
750	60	83	86
900	54	79	83
1050	48	76	79
1200	N/A	73	79
1350	N/A	73	76
1500	N/A	70	73
1800	N/A	64	70

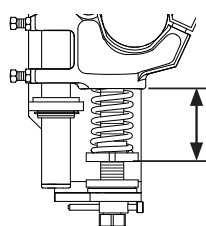
Quadro de pressão

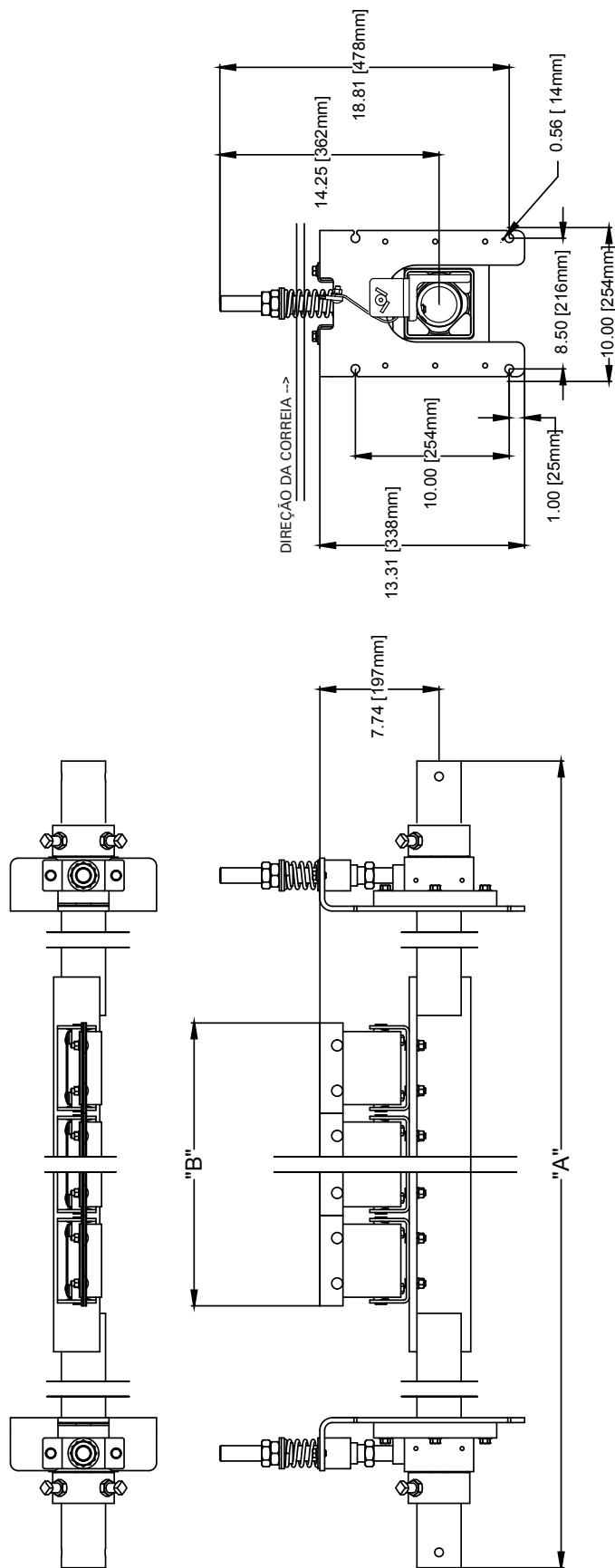
Largura da lâmina		Lâminas	Psi
mm	pol.		
450	18	3	15#
600	24	4	19#
750	30	5	23#
900	36	6	27#
1050	42	7	31#
1206	48	8	35#
1350	54	9	39#
1500	60	10	43#
1800	72	12	51#
2100	84	14	59#
2400	96	16	67#

Sombreado indica a opção de mola preferida.
NOTA: Meça a partir do topo da arruela lisa até a base de montagem para determinar o comprimento da mola.

SST

Topo da arruela à base de montagem

MST

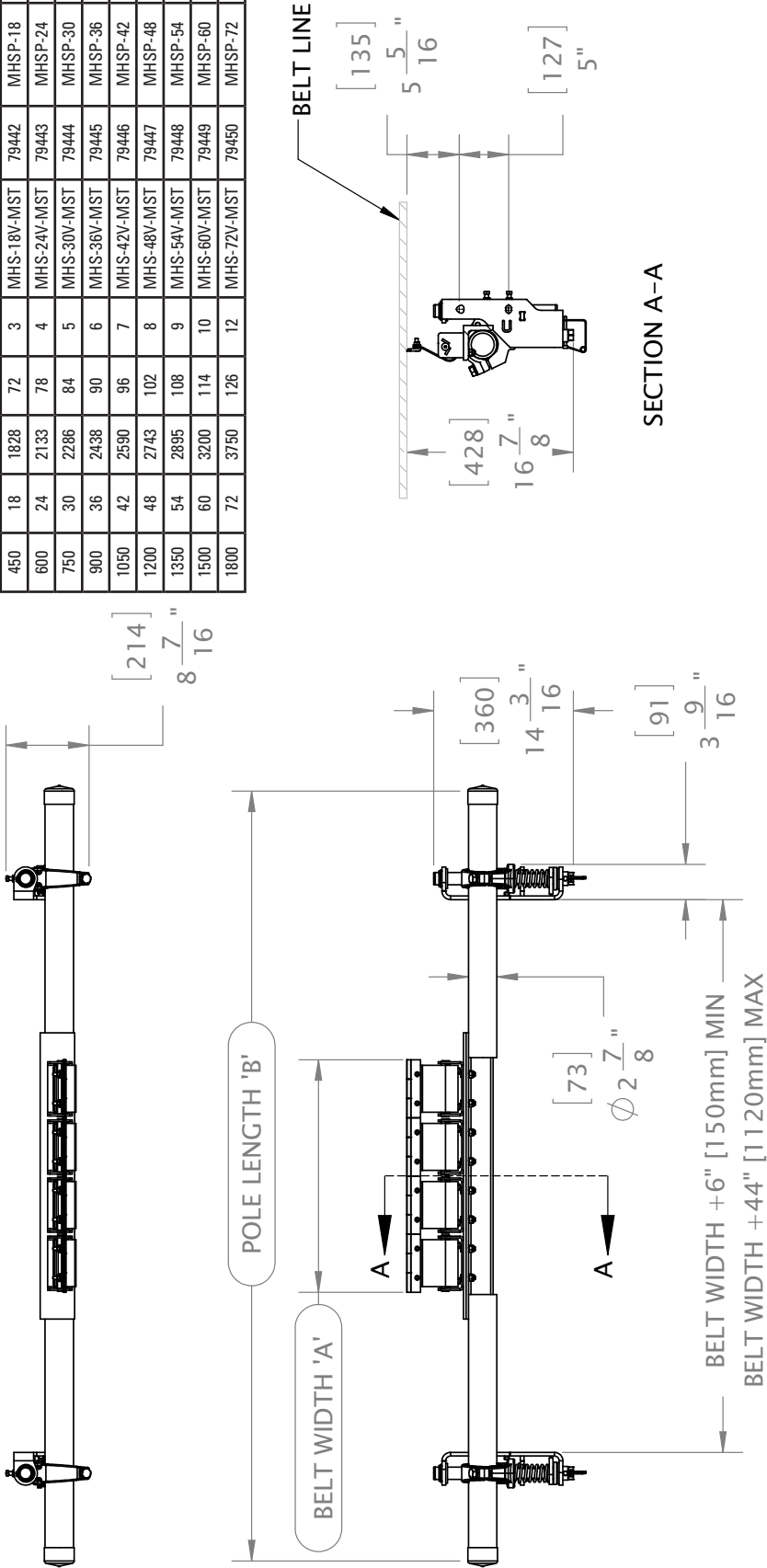
Fundo do suporte do eixo ao fundo da placa do suporte da mola

- Velocidade máxima da correia .... Tensionador SST/SAT2 - 1200 FPM (6m/seg)
- Velocidade máxima da correia .... Tensionador MST - 1000 FPM (5m/seg)
- Classificação de temperatura .... -35°C a 82°C (-30°F a 180°F)
- Comprimento de desgaste da lâmina utilizável .... 9mm (3/8")
- Materiais da lâmina .... C-Tip: Carboneto de tungstênio resistente a impactos (funciona com emendas mecânicas)
  V-Tip: Carboneto de tungstênio de vida longa (somente para correias vulcanizadas)
- Disponíveis para larguras de correia .... Tensionador SST/SAT2 - 450 a 2400 mm (18" a 96"). Outros tamanhos disponíveis mediante solicitação.
- Disponíveis para larguras de correia .... Tensionador MST - 450 a 1800 mm (18" a 72"). Outros tamanhos disponíveis mediante solicitação.

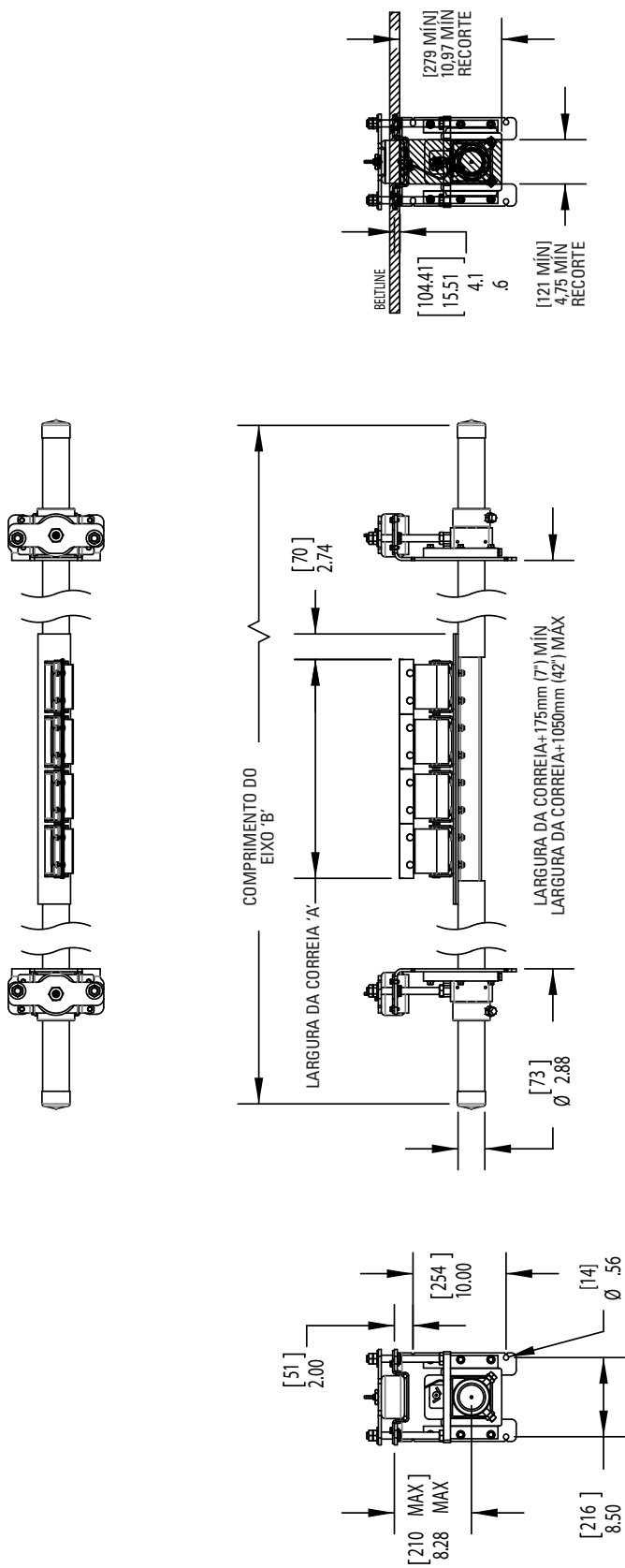
8.2 Desenho CAD - MHS com tensionadores SST

PEÇA Nº	75910	75911	75912	75913
LARGURA DA CORREIA	24" [600mm]	30" [750mm]	36" [900mm]	42" [1050mm]
COMPRIMENTO "A"	66.48" [1689mm]	72.36" [1838mm]	78.24" [1987mm]	84.12" [2137mm]
COMPRIMENTO "B"	23-5/8" [600mm]	29-1/2" [751mm]	35-1/2" [902mm]	41-3/8" [1051mm]
Nº DE LÂMINAS	4	5	6	7

PEÇA Nº	75914	75915	75916	75917	76803	
LARGURA CORREIA	48" (1219mm)	54" (1372mm)	60" (1542mm)	72" (1829mm)	84" (2134mm)	96 (2438mm)
COMPRIMENTO "A"	90" (2286mm)	95,88" (2435mm)	101,76" (2585mm)	113,52 (2882mm)	125,28" (3182mm)	137,04 (3481mm)
COMPRIMENTO "B"	47-1/4" (1200mm)	53-1/4" (1353mm)	59-1/8" (1500mm)	70-7/8 (1800mm)	82-5/8" (2100mm)	94-3/8" (2400mm)
Nº DE LÂMINAS	8	9	10	12	14	16

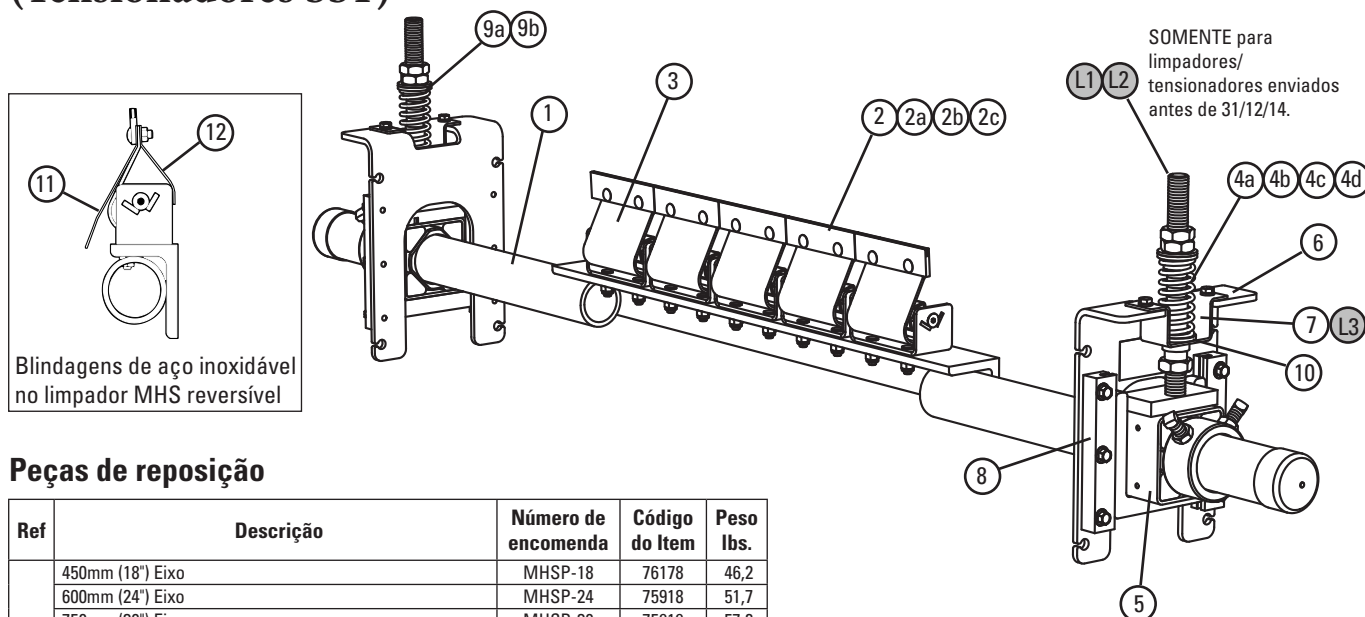
Seção 8 - Especificações e desenhos CAD

8.3 Desenho CAD - MHS com tensionadores MST

Especificações					Limpador MHS V		Item 1 Eixo MHS	
Largura correia "A"		Largura eixo "B"		Nº de pontas	Número de encomenda	Código do item	Número de encomenda	Código do item
mm	pol.	mm	pol.					
450	18	1828	72	3	MHS-18V-MST	79442	MHSP-18	76178
600	24	2133	78	4	MHS-24V-MST	79443	MHSP-24	75918
750	30	2286	84	5	MHS-30V-MST	79444	MHSP-30	75919
900	36	2438	90	6	MHS-36V-MST	79445	MHSP-36	75920
1050	42	2590	96	7	MHS-42V-MST	79446	MHSP-42	75921
1200	48	2743	102	8	MHS-48V-MST	79447	MHSP-48	75922
1350	54	2895	108	9	MHS-54V-MST	79448	MHSP-54	75923
1500	60	3200	114	10	MHS-60V-MST	79449	MHSP-60	75924
1800	72	3750	126	12	MHS-72V-MST	79450	MHSP-72	75925

Seção 8 - Especificações e desenhos CAD

8.4 Desenho CAD - MHS com tensionadores SAT2

Especificações				Limpador MHS SEC C/PAT	
Largura correia "A"		Largura eixo "B"		Número de encomenda	Código do item
mm	pol.	mm	pol.		
600	24	1980	78	MHS-24P	78736
750	30	2133	84	MHS-30P	78737
900	36	2286	90	MHS-36P	78738
1050	42	2438	96	MHS-42P	78739
1200	48	2590	102	MHS-48P	78740
1350	54	2743	108	MHS-54P	78741
1500	60	2895	114	MHS-60P	78742
1800	72	3200	126	MHS-72P	78743
2100	84	3505	138	MHS-84P	78744
2400	96	3750	150	MHS-96P	79047

Seção 9 - Peças de reposição

9.1 Lista de peças de reposição - Limpadores secundários MHS HD (Tensionadores SST)

Peças de reposição

Ref	Descrição	Número de encomenda	Código do Item	Peso lbs.
1	450mm (18") Eixo	MHSP-18	76178	46,2
	600mm (24") Eixo	MHSP-24	75918	51,7
	750mm (30") Eixo	MHSP-30	75919	57,2
	900mm (36") Eixo	MHSP-36	75920	62,8
	1050mm (42") Eixo	MHSP-42	75921	68,3
	1200mm (48") Eixo	MHSP-48	75922	73,9
	1350mm (54") Eixo	MHSP-54	75923	79,4
	1500mm (60") Eixo	MHSP-60	75924	85,0
	1800mm (72") Eixo	MHSP-72	75925	96,1
	2100mm (84") Eixo	MHSP-84	76814	112,1
	2400mm (96") Eixo	MHSP-96	79052	58,1
2	C-Tip*	ICT6	74535	0,7
2a	V-Tip* (somente para correias vulcanizadas)	RSA150	73628	1,3
3	Amortecedor PowerFlex™* (completo)	PFC	75927	4,2
4a	Mola de tensão - Branca (1 cada) para correias de 450-750mm (18" - 30")	STS-W	75846	0,5
4b	Mola de tensão - Prata (1 cada) para correias de 900-1200mm (36" - 48")	STS-S	75843	0,8
4c	Mola de tensão - Preta (1 cada) para correias de 1350-2100mm (54" - 84")	STS-B	75844	1,0
4d	Mola de tensão – Ouro (1 cada) para correias de 2400mm (96")	STS-G	78142	0,6
5	Montagem de eixo de torção SST HD* (1 cada)	SSTHDPM	77868	15,0
6	Kit de base de montagem SST HD* (inclui 1 base de montagem e 2 guias de deslizamento)	SSTHDMK	77870	10,2
7	Suporte de chapéu SST (par)	SSTHB	79582	1,4
8	Kit de guia de deslizamento SST* (inclui 2 guias de deslizamento)	STGK2	77867	1,1
9	Kit de bucha SST - branco (inclui 2 buchas) para molas brancas e molas prata	SSTBK-W	76636	0,1
9a	Kit de bucha SST - Preta (inclui 2 buchas) para molas pretas	SSTBK-B	76637	0,1
10	Kit de buchas inferiores SST (par)	SSTLBK	79493	0,1
11	Blindagem aço inoxidável P	PSSS	74773	0,5
12	Blindagem reversível PowerFlex™	PFRS	76622	0,4
–	Tensionador de mola SST HD* - branco inclui 2 itens de cada 2 itens de cada 4, 5, 6, 7 e 9) para correias de 450-750mm (18" - 30")	SST2HD-W	77879	60,6
–	Tensionador de mola SST HD* - prata (inclui 2 itens de cada 4a, 5, 6, 7 e 9) para correias de 900-1200mm (36" - 48")	SST2HD-S	77880	61,4
–	Tensionador de mola SST HD* - preto (inclui 2 itens de cada 4b, 5a, 6, 7 e 9a) para correias de 1350-2100mm (54" - 84")	SST2HD-B	77881	62,0
–	Tensionador de mola SST HD* - Ouro (inclui 2 itens de cada 4c, 5, 6 e 9a) para correias de 2400mm (96")	SST2HD-G	79041	28,4

*Ferragens incluídas
Prazo de entrega: 1 dia útil

Peças de reposição remanescentes para tensionadores enviados antes de 31 de dezembro de 2014*

L1	Kit de haste de ajuste* (inclui 1 haste, 2 porcas, 1 bucha, 1 arruela) para correias de 600-1500mm (24" - 60")	STAK	75847	2,9
L2	Kit de haste de ajuste HD* (inclui 1 haste, 2 porcas, 1 bucha HD, 1 arruela) para correias de 1800-2100mm (72" - 84")	STAKHD	75892	3,0
L3	Kit de calhas chapéu SST remanescentes	SSTHK	79070	0,7
L4	Kit de hastes de ajuste SAT2 (2 cada)	SAT2AK	78733	2,3
–	Kit de atualização da bucha do tensionador SST (inclui 2 buchas inferiores, 2 luvas, 2 porcas)	SST-BUK	76943	0,1

*Verifique se as peças remanescentes são necessárias olhando a haste roscada. Se tiver roscas padrão, use peças remanescentes. Se tiver roscas planas/acme, opte por peças de reposição regulares.

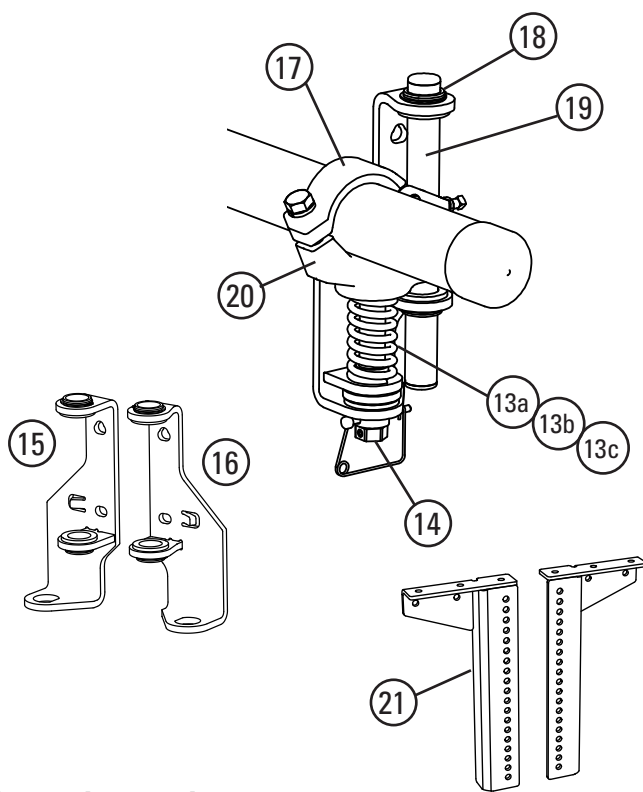
Perfil da rosca padrão

Perfil da rosca acme/trapezoidal

Quadro de seleção de tensionador de mola

Tamanho Do Limpador	77879 SST2HD-W	77880 SST2HD-S	77881 SST2HD-B	79041 SST2HD-G
MHS 450–750mm (18–30")	X			
MHS 900–1500mm (36–60")		X		
MHS 1800–2100mm (72–84")			X	
MHS 2400mm (96")				X

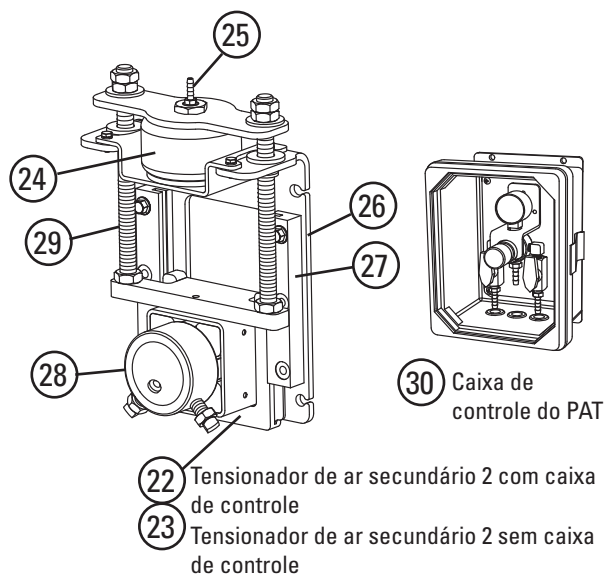
Seção 9 - Peças de reposição

9.2 Lista de peças de reposição - MST e tensionadores SAT2

Peças de reposição do tensionador MST

Ref	Descrição	Número de encomenda	Código do Item	Peso Lbs.
13a	Mola de tensão – Branca (1 cada) para correias de 450-750mm (18" - 30")	STS-W	75846	0,2
13b	Mola de tensão – Prata (1 cada) para correias de 900-1350mm (36" - 54")	STS-S	75843	0,4
13c	Mola de tensão – Preta (1 cada) para correias de 1500-1800mm (60" - 72")	STS-B	75844	0,5
14	Mecanismo de ajuste MST	MSTAM	79435	1,3
15	Suporte LH de montagem MST (incl. buchas)	MST-MBL	79436	2,6
16	Suporte RH de montagem MST (incl. buchas)	MST-MBR	79437	2,6
17	Trava MST HD*	MSTCHD	79439	1,1
18	Kit de buchas MST (incl. 4 buchas)	MSTBK	79440	0,1
19	Eixo da guia MST	MSTGT	79441	0,7
20	Suporte do eixo MST HD*	MSTPMHD	79451	3,3
21	Suportes de rebaixamento MST (2)	MSTDB	79434	12,6
-	Tensionador MST HD c/ mola branca (incl. 1 item de cada 15 e 16; 2 itens de cada 13a, 14, 17, 19 e 20	MSTHD-W	79431	16,7
-	Tensionador MST HD c/ mola prata (incl. 1 item de cada 15 e 16; 2 itens de cada 13b, 14, 17, 19 e 20	MSTHD-S	79432	17,0
-	Tensionador MST HD c/ mola preto (incl. 1 item de cada 115 e 16; 2 itens de cada 13c, 14, 17, 19 e 20	MSTHD-B	79433	17,3

*Ferragens incluídas
Prazo de entrega: 1 dia útil

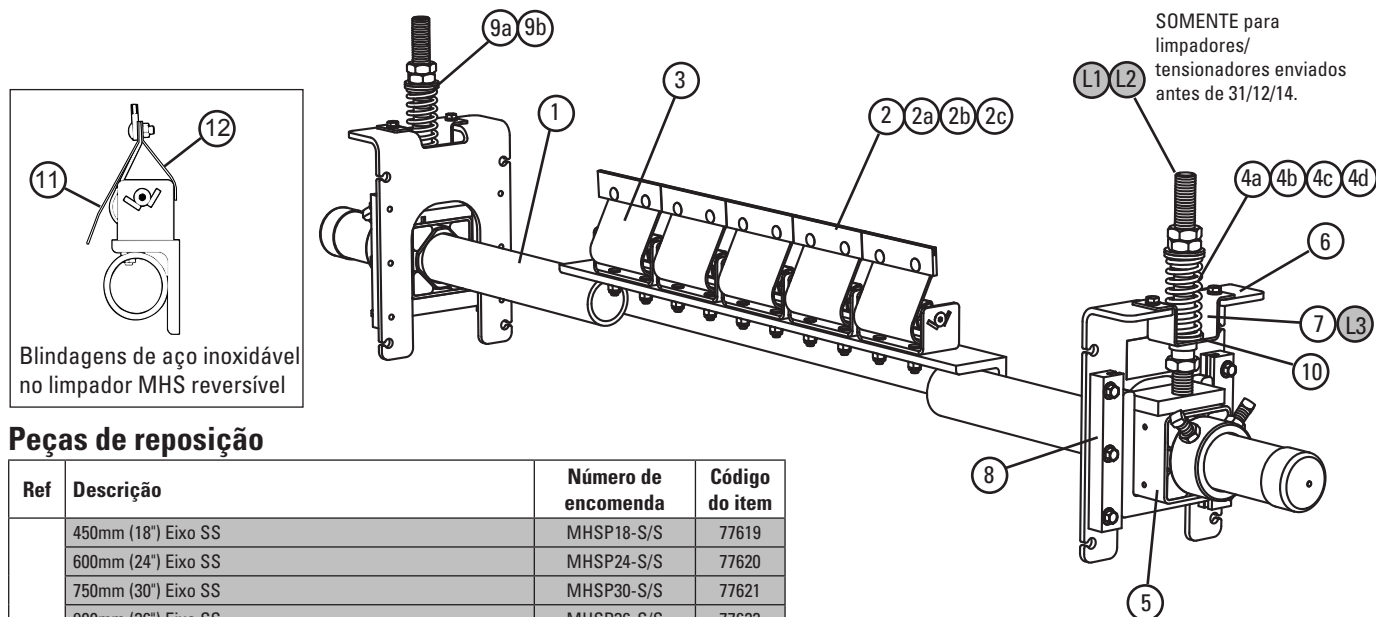
Quadro de seleção de tensionador de mola MST

Tamanho Do Limpador	79431 MSTHD-W	79432 MSTHD-S	79433 MSTHD-B
MHS 450 - 750mm	X		
MHS 900 - 1350mm		X	
MHS 1500 - 1800mm			X

Tensionador de ar secundário 2 peças de reposição

Ref	Descrição	Número de encomenda	Código do Item	Peso Lbs.
22	SAT2 c/caixa de controle do PAT	SAT2PAT	78735	43,5
23	SAT2 s/caixa de controle	SAT2NCB	78703	41,0
24	Kit de bolsa de ar/água SAT	SATB	76083	5,1
25	Kit de rebarba de mangueira SAT 1/8"	SATHB	76084	0,1
26	Kit de base de montagem SAT2	SAT2MK	78704	11.6
27	Kit de guia de deslizamento ST	STGK2	77867	1,1
28	Montagem do eixo de torção SAT2	SAT2PM	78732	11,1
29	Kit de haste de ajuste	SAT2AK	78733	5,0
30	Caixa de controle do PAT	PACB100	78683	11,0

Prazo de entrega: 1 dia útil

Seção 9 - Peças de reposição

9.2 Lista de peças de reposição - Limpadores de aço inoxidável MHS HD

Peças de reposição

Ref	Descrição	Número de encomenda	Código do item
1	450mm (18") Eixo SS	MHSP18-S/S	77619
	600mm (24") Eixo SS	MHSP24-S/S	77620
	750mm (30") Eixo SS	MHSP30-S/S	77621
	900mm (36") Eixo SS	MHSP36-S/S	77622
	1050mm (42") Eixo SS	MHSP42-S/S	77623
	1200mm (48") Eixo SS	MHSP48-S/S	77624
	1350mm (54") Eixo SS	MHSP54-S/S	77625
	1500mm (60") Eixo SS	MHSP60-S/S	77626
	1800mm (72") Eixo SS	MHSP72-S/S	77627
	2100mm (84") Eixo SS	MHSP84-S/S	77628
	2400mm (96") Eixo SS	MHSP96-S/S	79053
2	C-Tip*	ICT6	74535
2a	SS C-Tip	ICT6-S/S	78700
2b	V-Tip* (somente para correias vulcanizadas)	RV-T6	73628
2c	S/S V-Tip* (somente para correias vulcanizadas)	RVT6-S/S	76205
3	Amortecedor PowerFlex (completo)	PFC-SS	76560
4a	Mola de tensão - branca (1 cada) para correias de 450-750mm (18" - 30")	STS-W-S/S	77630
4b	Mola de tensão - prata (1 cada) para correias 900-1200mm (36" - 48")	STS-S-S/S	77631
4c	Mola de tensão - preta (1 cada) para correias de 1350-2100mm (54" - 84")	STS-B-S/S	77632
4d	Mola de tensão - Ouro (1 cada) para correias de 2400mm (96")		
5	Kit de montagem de torção SS* (1 cada)	STHDPM2-S/S	77633
6	Kit de base de montagem SS* (inclui 1 base de montagem e 2 guias de deslizantes)	STHDMK2-S/S	77634
7	Kit de montagem de base SS* (inclui 2 guias de deslizantes)	STGK2-S/S	77635
8	Suporte S/S chapéu SST (par)	SSTHB-S/S	79586
9	Kit de bucha SST - branca (inclui 2 buchas) Para molas brancas e molas prata	SSTBK-W	76636
9a	Kit de bucha SST - preta (inclui 2 buchas) Para molas pretas	SSTBK-B	76637
10	Kit de buchas inferiores SST (par)	SSTLBK	79493
11	Blindagem de aço inoxidável P	PSSS	74773
12	PowerFlex™ Blindagem reversível	PFRS	76622
–	Tensionador de mola SS* - branco (inclui 2 itens de cada 4, 5, 6, 7 e 9) para correias de 450-750mm (18" - 30")	SST2HD-W-S/S	77637
–	Tensionador de mola SS* - prata (inclui 2 de cada 4a, 5, 6, 7 e 9) para correias de 900-1200mm (36" - 48")	SST2HD-S-S/S	77638
–	Tensionador de mola SS* - preto (inclui 2 itens de cada 4b, 5a, 6, 7 e 9a) para correias de 54" - 84" (1350-2100mm)	SST2HD-B-S/S	77639
–	Tensionador de mola SS* - Ouro (inclui 2 itens de cada 4c, 5, 6 e 9a) para correias de 2400mm (96")	SST2HD-G-S/S	79042

Peças de reposição remanescentes para tensionadores enviadas antes da troca em 31 de dezembro de 2014*

Ref	Descrição	Número de encomenda	Código do item
L1	Kit de haste de ajuste* (inclui 1 haste, 2 porcas, 1 bucha, 1 arruela) para correias de 18" - 60" (450-1500mm)	STAK	75847
L2	Kit de haste de ajuste HD* (inclui 1 haste, 2 porcas, 1 bucha HD, 1 arruela) para correias de 72" - 96" (1800-2400mm)	STAKHD	75892
L3	Kit S/S de calhas chapéu SST	SSTHK-S/S	79071
–	Kit de atualização de bucha SS (inclui 2 de cada buchas inferiores, luvas, porcas)	SST-BUK-S/S	77636

*Verifique se as peças remanescentes são necessárias olhando a haste roscada. Se tiver roscas padrão, use peças remanescentes. Se tiver roscas planas/acme, opte por peças de reposição regulares.

Perfil da rosca padrão

Perfil da rosca acme/trapezoidal

Quadro de seleção de tensionador de mola

Tamanho Do Limpador	77637 SSTHD-W-S/S	77638 SSTHD-S-S/S	77639 SSTHD-B-S/S	79042 SST2HD-G-S/S
MHS S/S 450 - 750mm (18" - 30")	X			
MHS S/S 900 - 1200mm (36" - 48")		X		
MHS S/S 1350 - 2100mm (54" - 84")			X	
MHS S/S 2400mm (96")				X

*Ferragens incluídas
Prazo de entrega: 1 dia útil

Seção 10 - Outros produtos para transportadores Flexco®

A Flexco® fornece muitos produtos para transportadores que ajudam os seus transportadores a funcionar de maneira mais eficiente e segura. Estes componentes resolvem problemas típicos de transportadores e melhoram a produtividade. Aqui está uma visão geral rápida de apenas alguns deles:

Pré-limpador MMP

- Poder de limpeza extra diretamente no tambor principal
- Uma lâmina TuffShear™ de 250mm (10") fornece maior tensão de lâmina na correia para remover material abrasivo
- O exclusivo Visual Tension Check™ garante tensionamento ótimo da lâmina e retensionamento rápido e preciso
- Fácil de instalar e de manutenção simples

Camas de impacto DRX™

- Exclusivo Velocity Reduction Technology™ para proteger melhor a correia
- O Slide-Out Service™ proporciona acesso direto a todas as barras de impacto para troca
- A barra de impacto proporciona vida útil mais longa proporciona
- 4 modelos para ajuste personalizado à aplicação

Limpador secundário MDWS DryWipe

- Seca a correia como limpador final no sistema
- Tensionamento automático da lâmina à correia
- Verificação visual e fácil da tensão da lâmina
- Substituição simples da lâmina com um pino

Guia de correia PT Max™

- Design de "giro e inclinação" patenteado para ação de performance superior
- Roletes sensores duplos em cada lado para minimizar danos à correia
- Garantia de que a ponta do pivô não congelará
- Disponível para correias do lado superior e lateral de retorno

Limpadores de correia específicos da Flexco®

- Limpadores de "espaço limitado" para aplicações em pouco espaço
- Limpadores de alta temperatura para aplicações severas em altas temperaturas
- Um limpador com cerdas emborrachadas para correias chevron e de nervura elevada
- Tipos múltiplos de limpadores em aço inoxidável para aplicações corrosivas

Limpador de retorno em "V" tipo arado de correia

- Um limpador de correia para polia traseira
- Design exclusivo de lâmina rapidamente espirala entulhos para fora da correia
- Econômicas e de fácil manutenção
- Disponível em modelos V e diagonais

A visão Flexco

Tornar-se líder na maximização da produtividade de transportadores de correia para os nossos clientes no mundo inteiro através de serviço superior e inovação.

Av. Jorge Alessandri 11.500 – Edificio 7 • Megacentro San Bernardo
San Bernardo • Santiago, Chile
Teléfono: 56-2-2896-7870 • Correo electrónico: ventaslatam@flexco.com

Acesse **www.flexco.com** para outros locais e produtos Flexco.